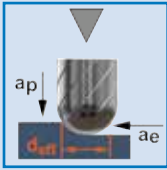
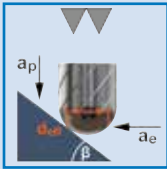


Schnittdatenempfehlung VHM 236 HX63

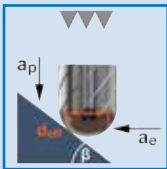
Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi



Material	D [mm]	Vc [m/min]	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	β [°]	ø-eff [mm]	n [min ⁻¹]	Vf [mm/min]
Werkzeugstahl Vergütungsstahl Tool steel heat-treatable steel Acier à outil Acier par traitement thermique Acciaio d'utensile Acciaio bonificato 1200-1600 N/mm ² 38-48 HRC	2	160 (140 - 180)	0,050 (0,005 - 0,070)	0,35	0,80	0	1,52	33.510	3.350
	3	160 (140 - 180)	0,065 (0,045 - 0,085)	0,55	1,20	0	2,32	21.940	2.850
	4	160 (140 - 180)	0,075 (0,055 - 0,095)	0,70	1,60	0	3,04	16.750	2.515
	5	160 (140 - 180)	0,085 (0,065 - 0,105)	0,90	2,00	0	3,84	13.260	2.255
	6	160 (140 - 180)	0,090 (0,070 - 0,110)	1,25	2,40	0	4,87	10.450	1.880
	7	160 (140 - 180)	0,100 (0,080 - 0,120)	1,45	2,80	0	5,67	8.980	1.795
	8	160 (140 - 180)	0,105 (0,085 - 0,125)	1,70	3,20	0	6,55	7.780	1.635
	10	160 (140 - 180)	0,110 (0,090 - 0,130)	2,10	4,00	0	8,15	6.250	1.375
	12	160 (140 - 180)	0,120 (0,100 - 0,140)	2,50	4,80	0	9,75	5.230	1.255
	14	160 (140 - 180)	0,125 (0,105 - 0,145)	2,95	5,60	0	11,42	4.460	1.115
	16	160 (140 - 180)	0,130 (0,110 - 0,150)	3,35	6,40	0	13,02	3.910	1.015
	2	130 (120 - 140)	0,045 (0,025 - 0,065)	0,35	0,80	0	1,52	27.230	2.450
	3	130 (120 - 140)	0,055 (0,035 - 0,075)	0,55	1,20	0	2,32	17.820	1.960
	4	130 (120 - 140)	0,070 (0,050 - 0,090)	0,70	1,60	0	3,04	13.610	1.905
	5	130 (120 - 140)	0,075 (0,055 - 0,095)	0,90	2,00	0	3,84	10.770	1.615
	6	130 (120 - 140)	0,085 (0,065 - 0,105)	1,25	2,40	0	4,87	8.490	1.445
7	130 (120 - 140)	0,090 (0,070 - 0,110)	1,45	2,80	0	5,67	7.290	1.310	
8	130 (120 - 140)	0,095 (0,075 - 0,115)	1,70	3,20	0	6,55	6.320	1.200	
10	130 (120 - 140)	0,105 (0,085 - 0,125)	2,10	4,00	0	8,15	5.080	1.065	
12	130 (120 - 140)	0,110 (0,090 - 0,130)	2,50	4,80	0	9,75	4.250	935	
14	130 (120 - 140)	0,115 (0,095 - 0,135)	2,95	5,60	0	11,42	3.620	835	
16	130 (120 - 140)	0,120 (0,100 - 0,140)	3,35	6,40	0	13,02	3.180	765	
2	110 (100 - 120)	0,040 (0,020 - 0,060)	0,35	0,80	0	1,52	23.040	1.845	
3	110 (100 - 120)	0,055 (0,035 - 0,075)	0,55	1,20	0	2,32	15.080	1.660	
4	110 (100 - 120)	0,065 (0,045 - 0,085)	0,70	1,60	0	3,04	11.520	1.500	
5	110 (100 - 120)	0,070 (0,050 - 0,090)	0,90	2,00	0	3,84	9.110	1.275	
6	110 (100 - 120)	0,080 (0,060 - 0,100)	1,25	2,40	0	4,87	7.180	1.150	
7	110 (100 - 120)	0,085 (0,065 - 0,105)	1,45	2,80	0	5,67	6.170	1.050	
8	110 (100 - 120)	0,090 (0,070 - 0,110)	1,70	3,20	0	6,55	5.350	965	
10	110 (100 - 120)	0,095 (0,075 - 0,115)	2,10	4,00	0	8,15	4.300	815	
12	110 (100 - 120)	0,100 (0,080 - 0,120)	2,50	4,80	0	9,75	3.590	720	
14	110 (100 - 120)	0,105 (0,085 - 0,125)	2,95	5,60	0	11,42	3.070	645	
16	110 (100 - 120)	0,110 (0,090 - 0,130)	3,35	6,40	0	13,02	2.690	590	



Material	D [mm]	Vc [m/min]	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	β [°]	ø-eff [mm]	n [min ⁻¹]	Vf [mm/min]
Werkzeugstahl Vergütungsstahl Tool steel heat-treatable steel Acier à outil Acier par traitement thermique Acciaio d'utensile Acciaio bonificato 1200-1600 N/mm ² 38-48 HRC	2	200 (180 - 220)	0,065 (0,045 - 0,085)	0,25	0,25	45	2,00	31.890	4.145
	3	200 (180 - 220)	0,090 (0,070 - 0,110)	0,35	0,35	45	2,99	21.300	3.835
	4	200 (180 - 220)	0,105 (0,085 - 0,125)	0,50	0,50	45	3,99	15.950	3.350
	5	200 (180 - 220)	0,115 (0,095 - 0,135)	0,60	0,60	45	4,98	12.770	2.935
	6	200 (180 - 220)	0,125 (0,105 - 0,145)	0,70	0,70	45	5,98	10.650	2.665
	7	200 (180 - 220)	0,135 (0,115 - 0,155)	0,85	0,85	45	6,98	9.120	2.460
	8	200 (180 - 220)	0,145 (0,125 - 0,165)	0,95	0,95	45	7,97	7.980	2.315
	10	200 (180 - 220)	0,155 (0,135 - 0,175)	1,20	1,20	45	9,97	6.390	1.980
	12	200 (180 - 220)	0,165 (0,145 - 0,185)	1,45	1,45	45	11,97	5.320	1.755
	14	200 (180 - 220)	0,170 (0,150 - 0,190)	1,70	1,70	45	13,96	4.560	1.550
	16	200 (180 - 220)	0,175 (0,155 - 0,195)	1,90	1,90	45	15,95	3.990	1.395
	2	160 (140 - 180)	0,060 (0,040 - 0,080)	0,25	0,25	45	2,00	25.510	3.060
	3	160 (140 - 180)	0,080 (0,060 - 0,100)	0,35	0,35	45	2,99	17.040	2.725
	4	160 (140 - 180)	0,095 (0,075 - 0,115)	0,50	0,50	45	3,99	12.760	2.425
	5	160 (140 - 180)	0,105 (0,085 - 0,125)	0,60	0,60	45	4,98	10.220	2.145
	6	160 (140 - 180)	0,115 (0,095 - 0,135)	0,70	0,70	45	5,98	8.520	1.960
7	160 (140 - 180)	0,125 (0,105 - 0,145)	0,85	0,85	45	6,98	7.300	1.825	
8	160 (140 - 180)	0,130 (0,110 - 0,150)	0,95	0,95	45	7,97	6.390	1.660	
10	160 (140 - 180)	0,145 (0,125 - 0,165)	1,20	1,20	45	9,97	5.110	1.480	
12	160 (140 - 180)	0,150 (0,130 - 0,170)	1,45	1,45	45	11,97	4.260	1.280	
14	160 (140 - 180)	0,160 (0,140 - 0,180)	1,70	1,70	45	13,96	3.650	1.170	
16	160 (140 - 180)	0,165 (0,145 - 0,185)	1,90	1,90	45	15,95	3.190	1.055	
2	120 (110 - 130)	0,055 (0,035 - 0,075)	0,25	0,25	45	2,00	19.140	2.105	
3	120 (110 - 130)	0,075 (0,055 - 0,095)	0,35	0,35	45	2,99	12.780	1.915	
4	120 (110 - 130)	0,090 (0,070 - 0,110)	0,50	0,50	45	3,99	9.570	1.725	
5	120 (110 - 130)	0,100 (0,080 - 0,120)	0,60	0,60	45	4,98	7.660	1.530	
6	120 (110 - 130)	0,110 (0,090 - 0,130)	0,70	0,70	45	5,98	6.390	1.405	
7	120 (110 - 130)	0,115 (0,095 - 0,135)	0,85	0,85	45	6,98	5.470	1.260	
8	120 (110 - 130)	0,120 (0,100 - 0,140)	0,95	0,95	45	7,97	4.790	1.150	
10	120 (110 - 130)	0,130 (0,110 - 0,150)	1,20	1,20	45	9,97	3.830	995	
12	120 (110 - 130)	0,140 (0,120 - 0,160)	1,45	1,45	45	11,97	3.190	895	
14	120 (110 - 130)	0,145 (0,125 - 0,165)	1,70	1,70	45	13,96	2.740	795	
16	120 (110 - 130)	0,150 (0,130 - 0,170)	1,90	1,90	45	15,95	2.400	720	



Material	D [mm]	Vc [m/min]	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	β [°]	ø-eff [mm]	n [min ⁻¹]	Vf [mm/min]
Werkzeugstahl Vergütungsstahl Tool steel heat-treatable steel Acier à outil Acier par traitement thermique Acciaio d'utensile Acciaio bonificato 1200-1600 N/mm ² 38-48 HRC	2	350 (320 - 390)	0,035 (0,015 - 0,055)	0,05	0,05	45	1,79	62.410	4.370
	3	350 (320 - 390)	0,045 (0,025 - 0,065)	0,05	0,05	45	2,59	42.950	3.865
	4	350 (320 - 390)	0,050 (0,030 - 0,070)	0,05	0,05	45	3,39	32.900	3.290
	5	350 (320 - 390)	0,055 (0,035 - 0,075)	0,10	0,10	45	4,38	25.410	2.795
	6	350 (320 - 390)	0,060 (0,040 - 0,080)	0,10	0,10	45	5,19	21.480	2.580
	7	350 (320 - 390)	0,065 (0,045 - 0,085)	0,10	0,10	45	5,98	18.620	2.420
	8	350 (320 - 390)	0,065 (0,045 - 0,085)	0,10	0,10	45	6,77	16.450	2.140
	10	350 (320 - 390)	0,070 (0,050 - 0,090)	0,10	0,10	45	8,34	13.360	1.870
	12	350 (320 - 390)	0,070 (0,050 - 0,090)	0,15	0,15	45	10,16	10.970	1.535
	14	350 (320 - 390)	0,075 (0,055 - 0,095)	0,15	0,15	45	11,73	9.500	1.425
	16	350 (320 - 390)	0,075 (0,055 - 0,095)	0,20	0,20	45	13,54	8.230	1.235
	2	300 (270 - 330)	0,035 (0,015 - 0,055)	0,05	0,05	45	1,79	53.490	3.745
	3	300 (270 - 330)	0,045 (0,025 - 0,065)	0,05	0,05	45	2,59	36.820	3.315
	4	300 (270 - 330)	0,050 (0,030 - 0,070)	0,05	0,05	45	3,39	28.200	2.820
	5	300 (270 - 330)	0,055 (0,035 - 0,075)	0,10	0,10	45	4,38	21.780	2.395
	6	300 (270 - 330)	0,055 (0,035 - 0,075)	0,10	0,10	45	5,19	18.410	2.025
7	300 (270 - 330)	0,060 (0,040 - 0,080)	0,10	0,10	45	5,98	15.960	1.915	
8	300 (270 - 330)	0,060 (0,040 - 0,080)	0,10	0,10	45	6,77	14.100	1.690	
10	300 (270 - 330)	0,065 (0,045 - 0,085)	0,10	0,10	45	8,34	11.450	1.490	
12	300 (270 - 330)	0,070 (0,050 - 0,090)	0,15	0,15	45	10,16	9.400	1.315	
14	300 (270 - 330)	0,070 (0,050 - 0,090)	0,15	0,15	45	11,73	8.140	1.140	
16	300 (270 - 330)	0,070 (0,050 - 0,090)	0,20	0,20	45	13,54	7.050	985	
2	240 (220 - 260)	0,030 (0,010 - 0,050)	0,05	0,05	45	1,79	42.800	2.570	
3	240 (220 - 260)	0,040 (0,020 - 0,060)	0,05	0,05	45	2,59	29.450	2.355	
4	240 (220 - 260)	0,045 (0,025 - 0,065)	0,05	0,05	45	3,39	22.560	2.030	
5	240 (220 - 260)	0,050 (0,030 - 0,070)	0,10	0,10	45	4,38	17.430	1.745	
6	240 (220 - 260)	0,055 (0,035 - 0,075)	0,10	0,10	45	5,19	14.730	1.620	
7	240 (220 - 260)	0,055 (0,035 - 0,075)	0,10	0,10	45	5,98	12.770	1.405	
8	240 (220 - 260)	0,060 (0,040 - 0,080)	0,10	0,10	45	6,77	11.280	1.355	
10	240 (220 - 260)	0,065 (0,045 - 0,085)	0,10	0,10	45	8,34	9.160	1.190	
12	240 (220 - 260)	0,065 (0,045 - 0,085)	0,15	0,15	45	10,16	7.520	980	
14	240 (220 - 260)	0,070 (0,050 - 0,090)	0,15	0,15	45	11,73	6.520	915	
16	240 (220 - 260)	0,070 (0,050 - 0,090)	0,20	0,20	45	13,54	5.640	790	