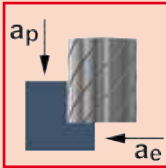


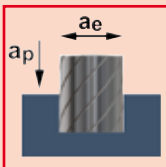
Schnittdatenempfehlung VHM .47 TS35

Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi



Material	D [mm]	Z	V _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	V _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
Baustahl Unlegierter Stahl <i>Structural steel Unalloyed steel</i> <i>Acier de construction Acier non allié</i> <i>Acciaio di costruzione Acciaio non legato</i> <800 N/mm ²	6	4	160 (140-180)	0,05 (0,03-0,07)	12,0	2,7	8.490	1.700	55,1
	8	4	160 (140-180)	0,07 (0,05-0,09)	16,0	3,6	6.370	1.785	102,8
	10	4	160 (140-180)	0,08 (0,07-0,10)	20,0	4,5	5.090	1.630	146,7
	12	4	160 (140-180)	0,09 (0,07-0,11)	24,0	5,4	4.240	1.525	197,6
	16	5	160 (140-180)	0,10 (0,08-0,12)	32,0	7,2	3.180	1.590	366,3
	20	5	160 (140-180)	0,12 (0,09-0,14)	40,0	9,0	2.550	1.530	550,8
Werkzeugstahl Vergütungsstahl Legierter Stahl <i>Tool steel, heat-treatable steel, alloyed steel</i> <i>Acier à outil, acier par traitement thermique, acier allié</i> <i>Acciaio d'utensile, acciaio bonificato, acciaio legato</i> 800-1200 N/mm ² < 38 HRC	6	4	120 (90-150)	0,04 (0,02-0,06)	12,0	2,7	6.370	1.020	33,0
	8	4	120 (90-150)	0,06 (0,04-0,08)	16,0	3,6	4.770	1.145	66,0
	10	4	120 (90-150)	0,07 (0,05-0,09)	20,0	4,5	3.820	1.070	96,3
	12	4	120 (90-150)	0,08 (0,06-0,10)	24,0	5,4	3.180	1.020	132,2
	16	5	120 (90-150)	0,09 (0,05-0,10)	32,0	7,2	2.390	1.075	247,7
	20	5	120 (90-150)	0,11 (0,09-0,13)	40,0	9,0	1.910	1.050	378,0
Gusseisen GG(G) Cast iron GG(G) Fonte GG(G) Ghisa GG(G)	6	4	170 (150-180)	0,05 (0,03-0,07)	12,0	2,7	9.020	1.805	58,5
	8	4	170 (150-180)	0,07 (0,05-0,10)	16,0	3,6	6.760	1.895	109,2
	10	4	170 (150-180)	0,08 (0,06-0,10)	20,0	4,5	5.410	1.730	155,7
	12	4	170 (150-180)	0,09 (0,07-0,11)	24,0	5,4	4.510	1.625	210,6
	16	5	170 (150-180)	0,10 (0,08-0,12)	32,0	7,2	3.380	1.690	389,4
	20	5	170 (150-180)	0,12 (0,10-0,14)	40,0	9,5	2.710	1.625	617,5

2



Material	D [mm]	Z	V _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	V _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
Baustahl Unlegierter Stahl <i>Structural steel Unalloyed steel</i> <i>Acier de construction Acier non allié</i> <i>Acciaio di costruzione Acciaio non legato</i> <800 N/mm ²	6	4	160 (140-180)	0,04 (0,02-0,06)	9,0	6,0	8.490	1.360	73,4
	8	4	160 (140-180)	0,05 (0,02-0,08)	12,0	8,0	6.370	1.275	122,4
	10	4	160 (140-180)	0,06 (0,03-0,08)	15,0	10,0	5.090	1.220	183,0
	12	4	160 (140-180)	0,07 (0,04-0,10)	18,0	12,0	4.240	1.185	256,0
	16	5	160 (140-180)	0,08 (0,05-0,11)	24,0	16,0	3.180	1.270	487,7
	20	5	160 (140-180)	0,10 (0,07-0,12)	30,0	20,0	2.550	1.275	765,0
Werkzeugstahl Vergütungsstahl Legierter Stahl <i>Tool steel, heat-treatable steel, alloyed steel</i> <i>Acier à outil, acier par traitement thermique, acier allié</i> <i>Acciaio d'utensile, acciaio bonificato, acciaio legato</i> 800-1200 N/mm ² < 38 HRC	6	4	120 (90-150)	0,03 (0,02-0,06)	9,0	6,0	6.370	765	41,3
	8	4	120 (90-150)	0,04 (0,02-0,08)	12,0	8,0	4.770	765	73,4
	10	4	120 (90-150)	0,05 (0,03-0,08)	15,0	10,0	3.820	765	114,8
	12	4	120 (90-150)	0,06 (0,04-0,10)	18,0	12,0	3.180	765	165,2
	16	5	120 (90-150)	0,07 (0,05-0,11)	24,0	16,0	2.390	835	320,6
	20	5	120 (90-150)	0,09 (0,07-0,12)	30,0	20,0	1.910	860	516,0
Gusseisen GG(G) Cast iron GG(G) Fonte GG(G) Ghisa GG(G)	6	4	170 (150-180)	0,04 (0,02-0,06)	9,0	6,0	9.020	1.445	78,0
	8	4	170 (150-180)	0,05 (0,02-0,08)	12,0	8,0	6.760	1.350	129,6
	10	4	170 (150-180)	0,06 (0,03-0,08)	15,0	10,0	5.410	1.300	195,0
	12	4	170 (150-180)	0,07 (0,04-0,10)	18,0	12,0	4.510	1.265	273,2
	16	5	170 (150-180)	0,08 (0,05-0,11)	24,0	16,0	3.380	1.350	518,4
	20	5	170 (150-180)	0,10 (0,07-0,12)	30,0	20,0	2.710	1.355	813,0