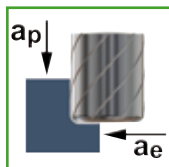
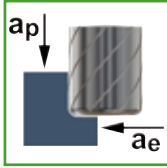


Schnittdaten-Empfehlung



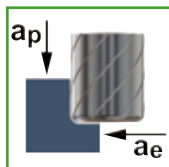
Material	D [mm]	R [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Kupfer Copper Cuivre Rame	0,5	0,1	3,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	4,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	5,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	6,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,6	0,1	4,0	0,030	0,120	60000	0,030	3.600
	0,6	0,1	6,0	0,030	0,120	60000	0,030	3.600
	0,8	0,2	4,0	0,045	0,140	60000	0,030	3.600
	0,8	0,2	6,0	0,045	0,140	60000	0,030	3.600
	1,0	0,2	4,0	0,060	0,180	57320	0,040	4.585
	1,0	0,2	6,0	0,060	0,180	57320	0,040	4.585
	1,0	0,2	8,0	0,060	0,180	57320	0,040	4.585
	1,0	0,2	10,0	0,060	0,180	57320	0,040	4.585
	1,0	0,2	12,0	0,060	0,180	57320	0,040	4.585
	1,0	0,2	14,0	0,060	0,180	57320	0,040	4.585
	1,5	0,2	8,0	0,080	0,220	38220	0,065	4.970
	1,5	0,2	12,0	0,080	0,220	38220	0,065	4.970
	1,5	0,2	15,0	0,080	0,220	38220	0,065	4.970
	1,5	0,2	20,0	0,080	0,220	38220	0,065	4.970
	2,0	0,2	8,0	0,100	0,250	28660	0,085	4.875
	2,0	0,2	12,0	0,100	0,250	28660	0,085	4.875
2,0	0,2	16,0	0,100	0,250	28660	0,085	4.875	
2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	28660	0,085	4.875	
2,0	0,5	8,0	0,100	0,250	28660	0,085	4.875	
2,0	0,5	12,0	0,100	0,250	28660	0,085	4.875	
2,0	0,5	16,0	0,100	0,250	28660	0,085	4.875	
2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	28660	0,085	4.875	
unlegierter Stahl niedriglegierter Stahl Unalloyed steel Low alloyed steel Acier non allié Acier légèrement allié Acciaio non legato Acciaio poco legato 150-250 HB	0,5	0,1	3,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	4,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	5,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	6,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,6	0,1	4,0	0,030	0,120	60000	0,030	3.600
	0,6	0,1	6,0	0,030	0,120	60000	0,030	3.600
	0,8	0,2	4,0	0,045	0,140	60000	0,030	3.600
	0,8	0,2	6,0	0,045	0,140	60000	0,030	3.600
	1,0	0,2	4,0	0,060	0,180	50960	0,040	4.075
	1,0	0,2	6,0	0,060	0,180	50960	0,040	4.075
	1,0	0,2	8,0	0,060	0,180	50960	0,040	4.075
	1,0	0,2	10,0	0,060	0,180	50960	0,040	4.075
	1,0	0,2	12,0	0,060	0,180	50960	0,040	4.075
	1,0	0,2	14,0	0,060	0,180	50960	0,040	4.075
	1,5	0,2	8,0	0,080	0,220	33970	0,065	4.415
	1,5	0,2	12,0	0,080	0,220	33970	0,065	4.415
	1,5	0,2	15,0	0,080	0,220	33970	0,065	4.415
	1,5	0,2	20,0	0,080	0,220	33970	0,065	4.415
	2,0	0,2	8,0	0,100	0,250	25480	0,085	4.330
	2,0	0,2	12,0	0,100	0,250	25480	0,085	4.330
	2,0	0,2	16,0	0,100	0,250	25480	0,085	4.330
	2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	25480	0,085	4.330
	2,0	0,5	8,0	0,100	0,250	25480	0,085	4.330
	2,0	0,5	12,0	0,100	0,250	25480	0,085	4.330
	2,0	0,5	16,0	0,100	0,250	25480	0,085	4.330
	2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	25480	0,085	4.330

Schnittdaten-Empfehlung



Material	D [mm]	R [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> <i>Acier à outil</i> <i>Acciaio d'utensile</i> 25-40 HRC	0,5	0,1	3,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	4,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	5,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	6,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,6	0,1	4,0	0,030	0,120	60000	0,030	3.600
	0,6	0,1	6,0	0,030	0,120	60000	0,030	3.600
	0,8	0,2	4,0	0,045	0,140	47770	0,030	2.865
	0,8	0,2	6,0	0,045	0,140	47770	0,030	2.865
	1,0	0,2	4,0	0,060	0,180	38220	0,040	3.055
	1,0	0,2	6,0	0,060	0,180	38220	0,040	3.055
	1,0	0,2	8,0	0,060	0,180	38220	0,040	3.055
	1,0	0,2	10,0	0,060	0,180	38220	0,040	3.055
	1,0	0,2	12,0	0,060	0,180	38220	0,040	3.055
	1,0	0,2	14,0	0,060	0,180	38220	0,040	3.055
	1,5	0,2	8,0	0,080	0,220	25480	0,065	3.310
	1,5	0,2	12,0	0,080	0,220	25480	0,065	3.310
	1,5	0,2	15,0	0,080	0,220	25480	0,065	3.310
	1,5	0,2	20,0	0,080	0,220	25480	0,065	3.310
	2,0	0,2	8,0	0,100	0,250	19110	0,085	3.250
	2,0	0,2	12,0	0,100	0,250	19110	0,085	3.250
	2,0	0,2	16,0	0,100	0,250	19110	0,085	3.250
	2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	19110	0,085	3.250
2,0	0,5	8,0	0,100	0,250	19110	0,085	3.250	
2,0	0,5	12,0	0,100	0,250	19110	0,085	3.250	
2,0	0,5	16,0	0,100	0,250	19110	0,085	3.250	
2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	19110	0,085	3.250	
Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> <i>Acier à outil</i> <i>Acciaio d'utensile</i> 40-55 HRC	0,5	0,1	3,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	4,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	5,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,5	0,1	6,0	0,020	0,100	60000	0,030	3.600
	0,6	0,1	4,0	0,030	0,120	53080	0,030	3.185
	0,6	0,1	6,0	0,030	0,120	53080	0,030	3.185
	0,8	0,2	4,0	0,045	0,140	39810	0,030	2.390
	0,8	0,2	6,0	0,045	0,140	39810	0,030	2.390
	1,0	0,2	4,0	0,060	0,180	31850	0,040	2.550
	1,0	0,2	6,0	0,060	0,180	31850	0,040	2.550
	1,0	0,2	8,0	0,060	0,180	31850	0,040	2.550
	1,0	0,2	10,0	0,060	0,180	31850	0,040	2.550
	1,0	0,2	12,0	0,060	0,180	31850	0,040	2.550
	1,0	0,2	14,0	0,060	0,180	31850	0,040	2.550
	1,5	0,2	8,0	0,080	0,220	21230	0,065	2.760
	1,5	0,2	12,0	0,080	0,220	21230	0,065	2.760
	1,5	0,2	15,0	0,080	0,220	21230	0,065	2.760
	1,5	0,2	20,0	0,080	0,220	21230	0,065	2.760
	2,0	0,2	8,0	0,100	0,250	15920	0,085	2.705
	2,0	0,2	12,0	0,100	0,250	15920	0,085	2.705
	2,0	0,2	16,0	0,100	0,250	15920	0,085	2.705
	2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	15920	0,085	2.705
2,0	0,5	8,0	0,100	0,250	15920	0,085	2.705	
2,0	0,5	12,0	0,100	0,250	15920	0,085	2.705	
2,0	0,5	16,0	0,100	0,250	15920	1,085	34.555	
2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	15920	0,085	2.705	

Schnittdaten-Empfehlung



Material	D [mm]	R [mm]	N [mm]	a_p [mm]	a_e [mm]	n [min ⁻¹]	f_z [mm]	V_f [mm/min]
gehärteter Stahl <i>Tempered steel</i> <i>Acier trempé</i> <i>Acciaio temprato</i> 55-70 HRC	0,5	0,1	3,0	0,020	0,100	50960	0,030	3.055
	0,5	0,1	4,0	0,020	0,100	50960	0,030	3.055
	0,5	0,1	5,0	0,020	0,100	50960	0,030	3.055
	0,5	0,1	6,0	0,020	0,100	50960	0,030	3.055
	0,6	0,1	4,0	0,030	0,120	42460	0,030	2.550
	0,6	0,1	6,0	0,030	0,120	42460	0,030	2.550
	0,8	0,2	4,0	0,045	0,140	31850	0,030	1.910
	0,8	0,2	6,0	0,045	0,140	31850	0,030	1.910
	1,0	0,2	4,0	0,060	0,180	25480	0,040	2.040
	1,0	0,2	6,0	0,060	0,180	25480	0,040	2.040
	1,0	0,2	8,0	0,060	0,180	25480	0,040	2.040
	1,0	0,2	10,0	0,060	0,180	25480	0,040	2.040
	1,0	0,2	12,0	0,060	0,180	25480	0,040	2.040
	1,0	0,2	14,0	0,060	0,180	25480	0,040	2.040
	1,5	0,2	8,0	0,080	0,220	16990	0,065	2.210
	1,5	0,2	12,0	0,080	0,220	16990	0,065	2.210
	1,5	0,2	15,0	0,080	0,220	16990	0,065	2.210
	1,5	0,2	20,0	0,080	0,220	16990	0,065	2.210
	2,0	0,2	8,0	0,100	0,250	12740	0,085	2.165
	2,0	0,2	12,0	0,100	0,250	12740	0,085	2.165
2,0	0,2	16,0	0,100	0,250	12740	0,085	2.165	
2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	12740	0,085	2.165	
2,0	0,5	8,0	0,100	0,250	12740	0,085	2.165	
2,0	0,5	12,0	0,100	0,250	12740	0,085	2.165	
2,0	0,5	16,0	0,100	0,250	12740	0,085	2.165	
2,0	0,5	20,0	0,100	0,250	12740	0,085	2.165	