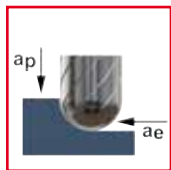
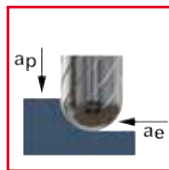


Schnittdaten-Empfehlung



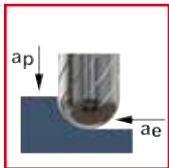
Material	D [mm]	R [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Kupfer Copper Cuivre Rame	0,5	0,25	4,0	0,035	0,080	60.000	0,035	4.200
	0,5	0,25	6,0	0,035	0,075	60.000	0,035	4.200
	0,6	0,30	4,0	0,035	0,105	60.000	0,040	4.800
	0,6	0,30	6,0	0,035	0,100	60.000	0,035	4.200
	0,8	0,40	2,0	0,045	0,135	60.000	0,045	5.400
	0,8	0,40	6,0	0,045	0,130	60.000	0,040	4.800
	0,8	0,40	10,0	0,045	0,120	60.000	0,035	4.200
	1,0	0,50	2,5	0,055	0,165	57.320	0,050	5.730
	1,0	0,50	4,0	0,050	0,155	57.320	0,050	5.730
	1,0	0,50	6,0	0,050	0,150	57.320	0,045	5.160
	1,0	0,50	8,0	0,045	0,140	57.320	0,045	5.160
	1,0	0,50	10,0	0,045	0,130	57.320	0,040	4.585
	1,0	0,50	12,0	0,040	0,125	57.320	0,040	4.585
	1,0	0,50	14,0	0,040	0,115	57.320	0,035	4.010
	1,2	0,60	8,0	0,055	0,165	47.770	0,050	4.775
	1,2	0,60	12,0	0,050	0,155	47.770	0,045	4.300
	1,4	0,70	8,0	0,070	0,210	40.950	0,050	4.095
	1,4	0,70	16,0	0,065	0,200	40.950	0,035	2.865
	1,5	0,75	8,0	0,070	0,210	38.220	0,055	4.205
	1,5	0,75	12,0	0,065	0,200	38.220	0,050	3.820
	1,5	0,75	20,0	0,065	0,190	38.220	0,040	3.060
	1,6	0,80	12,0	0,070	0,180	35.830	0,060	4.300
	1,6	0,80	20,0	0,065	0,170	35.830	0,040	2.865
	1,8	0,80	12,0	0,070	0,210	31.850	0,080	5.095
	1,8	0,80	20,0	0,065	0,200	31.850	0,060	3.820
	2,0	1,00	5,0	0,130	0,360	28.660	0,095	5.445
	2,0	1,00	8,0	0,125	0,340	28.660	0,090	5.160
	2,0	1,00	12,0	0,115	0,325	28.660	0,080	4.585
	2,0	1,00	16,0	0,110	0,305	28.660	0,070	4.010
	2,0	1,00	20,0	0,105	0,290	28.660	0,065	3.725
2,0	1,00	24,0	0,100	0,270	28.660	0,060	3.440	
2,0	1,00	28,0	0,090	0,250	28.660	0,060	3.440	
unlegierter Stahl niedriglegierter Stahl <i>Unalloyed steel</i> <i>Low alloyed steel</i> <i>Acier non alliée</i> <i>Acier légèrement alliée</i> <i>Acciaio non legato</i> <i>Acciaio poco legato</i> 150-250 HB	0,5	0,25	4,0	0,035	0,080	60.000	0,035	4.200
	0,5	0,25	6,0	0,035	0,075	60.000	0,030	3.600
	0,6	0,30	4,0	0,035	0,105	60.000	0,035	4.200
	0,6	0,30	6,0	0,035	0,100	60.000	0,035	4.200
	0,8	0,40	2,0	0,045	0,135	60.000	0,045	5.400
	0,8	0,40	6,0	0,045	0,130	60.000	0,040	4.800
	0,8	0,40	10,0	0,045	0,120	60.000	0,035	4.200
	1,0	0,50	2,5	0,055	0,165	50.960	0,050	5.095
	1,0	0,50	4,0	0,050	0,155	50.960	0,045	4.585
	1,0	0,50	6,0	0,050	0,150	50.960	0,045	4.585
	1,0	0,50	8,0	0,045	0,140	50.960	0,040	4.075
	1,0	0,50	10,0	0,045	0,130	50.960	0,040	4.075
	1,0	0,50	12,0	0,040	0,125	50.960	0,035	3.565
	1,0	0,50	14,0	0,040	0,115	50.960	0,035	3.565
	1,2	0,60	8,0	0,055	0,165	42.460	0,050	4.245
	1,2	0,60	12,0	0,050	0,155	42.460	0,045	3.820
	1,4	0,70	8,0	0,070	0,210	36.400	0,050	3.640
	1,4	0,70	16,0	0,065	0,200	36.400	0,035	2.550
	1,5	0,75	8,0	0,070	0,210	33.970	0,050	3.395
	1,5	0,75	12,0	0,065	0,200	33.970	0,045	3.055
	1,5	0,75	20,0	0,065	0,190	33.970	0,035	2.380
	1,6	0,80	12,0	0,070	0,180	31.850	0,055	3.505
	1,6	0,80	20,0	0,065	0,170	31.850	0,040	2.550
	1,8	0,80	12,0	0,070	0,210	28.310	0,075	4.245
	1,8	0,80	20,0	0,065	0,200	28.310	0,055	3.115
	2,0	1,00	5,0	0,130	0,360	25.480	0,090	4.585
	2,0	1,00	8,0	0,125	0,340	25.480	0,085	4.330
	2,0	1,00	12,0	0,115	0,325	25.480	0,080	4.075
	2,0	1,00	16,0	0,110	0,305	25.480	0,070	3.565
	2,0	1,00	20,0	0,105	0,290	25.480	0,065	3.310
2,0	1,00	24,0	0,100	0,270	25.480	0,060	3.060	
2,0	1,00	28,0	0,090	0,250	25.480	0,055	2.805	

Schnittdaten-Empfehlung



Material	D [mm]	R [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> <i>Acier à outil</i> <i>Acciaio d'utensile</i> 25-40 HRC	0,5	0,25	4,0	0,030	0,070	60.000	0,030	3.600
	0,5	0,25	6,0	0,030	0,065	60.000	0,030	3.600
	0,6	0,30	4,0	0,030	0,095	60.000	0,035	4.200
	0,6	0,30	6,0	0,030	0,090	60.000	0,035	4.200
	0,8	0,40	2,0	0,040	0,125	60.000	0,040	4.800
	0,8	0,40	6,0	0,040	0,120	60.000	0,035	4.200
	0,8	0,40	10,0	0,040	0,110	60.000	0,035	4.200
	1,0	0,50	2,5	0,050	0,155	38.220	0,045	3.440
	1,0	0,50	4,0	0,050	0,145	38.220	0,045	3.440
	1,0	0,50	6,0	0,045	0,140	38.220	0,040	3.060
	1,0	0,50	8,0	0,045	0,130	38.220	0,040	3.060
	1,0	0,50	10,0	0,040	0,120	38.220	0,035	2.675
	1,0	0,50	12,0	0,035	0,115	38.220	0,035	2.675
	1,0	0,50	14,0	0,035	0,105	38.220	0,030	2.295
	1,2	0,60	8,0	0,050	0,155	31.850	0,045	2.865
	1,2	0,60	12,0	0,050	0,145	31.850	0,040	2.550
	1,4	0,70	8,0	0,065	0,200	27.300	0,045	2.455
	1,4	0,70	16,0	0,065	0,190	27.300	0,035	1.910
	1,5	0,75	8,0	0,065	0,200	25.480	0,050	2.550
	1,5	0,75	12,0	0,060	0,190	25.480	0,045	2.295
	1,5	0,75	20,0	0,065	0,180	25.480	0,035	1.785
	1,6	0,80	12,0	0,065	0,170	23.890	0,055	2.630
	1,6	0,80	20,0	0,065	0,160	23.890	0,040	1.910
	1,8	0,80	12,0	0,065	0,200	21.230	0,075	3.185
	1,8	0,80	20,0	0,065	0,190	21.230	0,055	2.335
	2,0	1,00	5,0	0,125	0,350	19.110	0,085	3.250
	2,0	1,00	8,0	0,120	0,330	19.110	0,080	3.060
	2,0	1,00	12,0	0,115	0,315	19.110	0,075	2.865
	2,0	1,00	16,0	0,105	0,295	19.110	0,065	2.485
	2,0	1,00	20,0	0,100	0,280	19.110	0,060	2.295
2,0	1,00	24,0	0,095	0,260	19.110	0,055	2.100	
2,0	1,00	28,0	0,085	0,240	19.110	0,050	1.910	
Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> <i>Acier à outil</i> <i>Acciaio d'utensile</i> 40-55 HRC	0,5	0,25	4,0	0,025	0,060	60.000	0,030	3.600
	0,5	0,25	6,0	0,025	0,055	60.000	0,030	3.600
	0,6	0,30	4,0	0,025	0,085	60.000	0,035	4.200
	0,6	0,30	6,0	0,025	0,080	60.000	0,035	4.200
	0,8	0,40	2,0	0,035	0,115	60.000	0,040	4.800
	0,8	0,40	6,0	0,035	0,110	60.000	0,035	4.200
	0,8	0,40	10,0	0,035	0,100	60.000	0,035	4.200
	1,0	0,50	2,5	0,045	0,145	31.850	0,045	2.865
	1,0	0,50	4,0	0,045	0,135	31.850	0,045	2.865
	1,0	0,50	6,0	0,040	0,130	31.850	0,040	2.550
	1,0	0,50	8,0	0,040	0,120	31.850	0,040	2.550
	1,0	0,50	10,0	0,035	0,110	31.850	0,035	2.230
	1,0	0,50	12,0	0,035	0,105	31.850	0,035	2.230
	1,0	0,50	14,0	0,030	0,095	31.850	0,030	1.910
	1,2	0,60	8,0	0,045	0,145	26.540	0,045	2.390
	1,2	0,60	12,0	0,045	0,135	26.540	0,040	2.125
	1,4	0,70	8,0	0,060	0,190	22.750	0,045	2.050
	1,4	0,70	16,0	0,060	0,180	22.750	0,035	1.595
	1,5	0,75	8,0	0,060	0,190	21.230	0,050	2.125
	1,5	0,75	12,0	0,055	0,180	21.230	0,045	1.910
	1,5	0,75	20,0	0,060	0,170	21.230	0,035	1.485
	1,6	0,80	12,0	0,060	0,160	19.900	0,055	2.190
	1,6	0,80	20,0	0,060	0,150	19.900	0,040	1.590
	1,8	0,80	12,0	0,060	0,190	17.690	0,075	2.655
	1,8	0,80	20,0	0,060	0,180	17.690	0,055	1.945
	2,0	1,00	5,0	0,120	0,340	15.920	0,085	2.705
	2,0	1,00	8,0	0,115	0,320	15.920	0,080	2.545
	2,0	1,00	12,0	0,110	0,305	15.920	0,075	2.390
	2,0	1,00	16,0	0,105	0,285	15.920	0,065	2.070
	2,0	1,00	20,0	0,095	0,270	15.920	0,060	1.910
2,0	1,00	24,0	0,090	0,250	15.920	0,055	1.750	
2,0	1,00	28,0	0,085	0,230	15.920	0,050	1.590	

Schnittdaten-Empfehlung



Material	D [mm]	R [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	fz [mm]	Vf [mm/min]
gehärteter Stahl Tempered steel Acier trempé Acciaio temprato 55-70HRC	0,5	0,25	4,0	0,025	0,050	60.000	0,030	3.600
	0,5	0,25	6,0	0,020	0,045	60.000	0,030	3.600
	0,6	0,30	4,0	0,025	0,075	60.000	0,030	3.600
	0,6	0,30	6,0	0,020	0,070	60.000	0,030	3.600
	0,8	0,40	2,0	0,035	0,105	60.000	0,035	4.200
	0,8	0,40	6,0	0,030	0,100	60.000	0,035	4.200
	0,8	0,40	10,0	0,035	0,090	60.000	0,030	3.600
	1,0	0,50	2,5	0,045	0,135	25.480	0,040	2.040
	1,0	0,50	4,0	0,040	0,125	25.480	0,040	2.040
	1,0	0,50	6,0	0,040	0,120	25.480	0,035	1.785
	1,0	0,50	8,0	0,035	0,110	25.480	0,035	1.785
	1,0	0,50	10,0	0,030	0,100	25.480	0,030	1.530
	1,0	0,50	12,0	0,030	0,095	25.480	0,030	1.530
	1,0	0,50	14,0	0,025	0,085	25.480	0,030	1.530
	1,2	0,60	8,0	0,045	0,135	21.230	0,040	1.700
	1,2	0,60	12,0	0,040	0,125	21.230	0,035	1.485
	1,4	0,70	8,0	0,060	0,180	18.200	0,040	1.455
	1,4	0,70	16,0	0,055	0,170	18.200	0,030	1.090
	1,5	0,75	8,0	0,060	0,180	16.990	0,045	1.530
	1,5	0,75	12,0	0,050	0,170	16.990	0,040	1.360
	1,5	0,75	20,0	0,055	0,160	16.990	0,030	1.020
	1,6	0,80	12,0	0,060	0,150	15.920	0,050	1.590
	1,6	0,80	20,0	0,055	0,140	15.920	0,035	1.115
	1,8	0,80	12,0	0,060	0,180	14.150	0,065	1.840
	1,8	0,80	20,0	0,055	0,170	14.150	0,050	1.415
	2,0	1,00	5,0	0,120	0,330	12.740	0,080	2.040
	2,0	1,00	8,0	0,110	0,310	12.740	0,075	1.910
	2,0	1,00	12,0	0,105	0,295	12.740	0,065	1.655
	2,0	1,00	16,0	0,100	0,275	12.740	0,060	1.530
	2,0	1,00	20,0	0,090	0,260	12.740	0,055	1.400
2,0	1,00	24,0	0,085	0,240	12.740	0,050	1.275	
2,0	1,00	28,0	0,080	0,220	12.740	0,045	1.145	