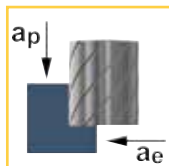
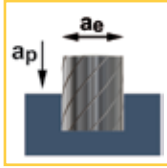


Schnittdaten-Empfehlung



Material	D [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Kupfer Copper Cuivre Rame	0,5	1,2	0,05	0,10	60.000	0,025	3.025
	0,6	1,5	0,04	0,08	60.000	0,031	3.745
	0,7	1,8	0,05	0,10	60.000	0,029	3.455
	0,8	1,8	0,06	0,11	60.000	0,031	3.745
	0,9	1,9	0,08	0,16	60.000	0,033	3.960
	1,0	2,0	0,10	0,20	57.300	0,038	4.400
	1,2	2,5	0,08	0,17	47.800	0,038	3.670
	1,4	3,0	0,10	0,20	40.900	0,038	3.140
	1,5	4,0	0,11	0,22	38.200	0,038	2.935
	1,6	4,0	0,12	0,24	35.800	0,040	2.865
unlegierter Stahl niedriglegierter Stahl <i>Unalloyed steel Low alloyed steel Acier non allié Acier légèrement allié Acciaio non legato Acciaio poco legato</i> 150-250 HB	0,5	1,2	0,05	0,10	60.000	0,021	2.520
	0,6	1,5	0,04	0,08	60.000	0,026	3.120
	0,7	1,8	0,05	0,10	60.000	0,024	2.880
	0,8	1,8	0,06	0,11	60.000	0,026	3.120
	0,9	1,9	0,08	0,16	56.600	0,029	3.285
	1,0	2,0	0,10	0,20	51.000	0,032	3.265
	1,2	2,5	0,08	0,17	42.500	0,032	2.720
	1,4	3,0	0,10	0,20	36.400	0,032	2.330
	1,5	4,0	0,11	0,22	34.000	0,032	2.175
	1,6	4,0	0,12	0,24	31.800	0,034	2.160
Werkzeugstahl <i>Tool steel Acier à outil Acciaio d'utensile</i> 25-40 HRC	0,5	1,2	0,05	0,09	60.000	0,021	2.520
	0,6	1,5	0,04	0,08	60.000	0,026	3.120
	0,7	1,8	0,04	0,09	54.600	0,024	2.620
	0,8	1,8	0,05	0,10	47.800	0,026	2.485
	0,9	1,9	0,07	0,14	42.500	0,030	2.550
	1,0	2,0	0,09	0,18	38.200	0,032	2.445
	1,2	2,5	0,08	0,15	31.800	0,032	2.035
	1,4	3,0	0,09	0,18	27.300	0,032	1.745
	1,5	4,0	0,10	0,20	25.500	0,032	1.630
	1,6	4,0	0,11	0,22	23.900	0,034	1.625
Werkzeugstahl <i>Tool steel Acier à outil Acciaio d'utensile</i> 40-55 HRC	0,5	1,2	0,04	0,07	60.000	0,016	1.920
	0,6	1,5	0,03	0,06	53.100	0,020	2.125
	0,7	1,8	0,03	0,07	45.500	0,020	1.820
	0,8	1,8	0,04	0,08	39.800	0,020	1.590
	0,9	1,9	0,06	0,11	35.400	0,022	1.560
	1,0	2,0	0,07	0,14	31.800	0,023	1.465
	1,2	2,5	0,06	0,12	26.500	0,023	1.220
	1,4	3,0	0,07	0,14	22.700	0,023	1.045
	1,5	4,0	0,08	0,15	21.200	0,023	975
	1,6	4,0	0,08	0,16	19.900	0,025	995
Gehärteter Stahl <i>Tempered steel Acier trempé Acciaio temprato</i> 55-77 HRC	0,5	1,2	0,02	0,04	51.000	0,011	1.120
	0,6	1,5	0,02	0,03	42.500	0,014	1.190
	0,7	1,8	0,02	0,04	36.400	0,014	1.020
	0,8	1,8	0,02	0,04	31.800	0,014	890
	0,9	1,9	0,03	0,06	28.300	0,016	905
	1,0	2,0	0,04	0,08	25.500	0,017	865
	1,2	2,5	0,03	0,07	21.200	0,017	720
	1,4	3,0	0,04	0,08	18.200	0,017	620
	1,5	4,0	0,04	0,09	17.000	0,017	580
	1,6	4,0	0,04	0,08	15.900	0,018	570
1,8	4,5	0,05	0,10	14.200	0,019	540	
2,0	5,0	0,08	0,16	12.700	0,023	585	

Schnittdaten-Empfehlung



Material	D [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	f _z [mm]	V _f [mm/min]
Kupfer Copper Cuivre Rame	0,5	1,2	0,05	0,50	60.000	0,025	3.025
	0,6	1,5	0,04	0,60	60.000	0,031	3.745
	0,7	1,8	0,05	0,70	60.000	0,029	3.455
	0,8	1,8	0,06	0,80	60.000	0,031	3.745
	0,9	1,9	0,08	0,90	60.000	0,033	3.960
	1,0	2,0	0,10	1,00	57.300	0,038	4.400
	1,2	2,5	0,08	1,20	47.800	0,038	3.670
	1,4	3,0	0,10	1,40	40.900	0,038	3.140
	1,5	4,0	0,11	1,50	38.200	0,038	2.935
	1,6	4,0	0,12	1,60	35.800	0,040	2.865
	1,8	4,5	0,13	1,80	31.800	0,042	2.670
2,0	5,0	0,20	2,00	28.700	0,050	2.895	
unlegierter Stahl niedriglegierter Stahl <i>Unalloyed steel</i> <i>Low alloyed steel</i> <i>Acier non allié</i> <i>Acier légèrement allié</i> <i>Acciaio non legato</i> <i>Acciaio poco legato</i> 150-250 HB	0,5	1,2	0,05	0,50	60.000	0,021	2.520
	0,6	1,5	0,04	0,60	60.000	0,026	3.120
	0,7	1,8	0,05	0,70	60.000	0,024	2.880
	0,8	1,8	0,06	0,80	60.000	0,026	3.120
	0,9	1,9	0,08	0,90	56.600	0,029	3.285
	1,0	2,0	0,10	1,00	51.000	0,032	3.265
	1,2	2,5	0,08	1,20	42.500	0,032	2.720
	1,4	3,0	0,10	1,40	36.400	0,032	2.330
	1,5	4,0	0,11	1,50	34.000	0,032	2.175
	1,6	4,0	0,12	1,60	31.800	0,034	2.160
	1,8	4,5	0,13	1,80	28.300	0,035	1.980
2,0	5,0	0,20	2,00	25.500	0,042	2.140	
Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> <i>Acier à outil</i> <i>Acciaio d'utensile</i> 25-40 HRC	0,5	1,2	0,05	0,50	60.000	0,021	2.520
	0,6	1,5	0,04	0,60	60.000	0,026	3.120
	0,7	1,8	0,04	0,70	54.600	0,024	2.620
	0,8	1,8	0,05	0,80	47.800	0,026	2.485
	0,9	1,9	0,07	0,90	42.500	0,030	2.550
	1,0	2,0	0,09	1,00	38.200	0,032	2.445
	1,2	2,5	0,08	1,20	31.800	0,032	2.035
	1,4	3,0	0,09	1,40	27.300	0,032	1.745
	1,5	4,0	0,10	1,50	25.500	0,032	1.630
	1,6	4,0	0,11	1,60	23.900	0,034	1.625
	1,8	4,5	0,12	1,80	21.200	0,035	1.485
2,0	5,0	0,18	2,00	19.100	0,042	1.605	
Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> <i>Acier à outil</i> <i>Acciaio d'utensile</i> 40-55 HRC	0,5	1,2	0,04	0,50	60.000	0,016	1.920
	0,6	1,5	0,03	0,60	53.100	0,020	2.125
	0,7	1,8	0,03	0,70	45.500	0,020	1.820
	0,8	1,8	0,04	0,80	39.800	0,020	1.590
	0,9	1,9	0,06	0,90	35.400	0,022	1.560
	1,0	2,0	0,07	1,00	31.800	0,023	1.465
	1,2	2,5	0,06	1,20	26.500	0,023	1.220
	1,4	3,0	0,07	1,40	22.700	0,023	1.045
	1,5	4,0	0,08	1,50	21.200	0,023	975
	1,6	4,0	0,08	1,60	19.900	0,025	995
	1,8	4,5	0,09	1,80	17.700	0,026	920
2,0	5,0	0,14	2,00	15.900	0,031	985	
Gehärteter Stahl <i>Tempered steel</i> <i>Acier trempé</i> <i>Acciaio temprato</i> 55-77 HRC	0,5	1,2	0,02	0,50	51.000	0,011	1.120
	0,6	1,5	0,02	0,60	42.500	0,014	1.190
	0,7	1,8	0,02	0,70	36.400	0,014	1.020
	0,8	1,8	0,02	0,80	31.800	0,014	890
	0,9	1,9	0,03	0,90	28.300	0,016	905
	1,0	2,0	0,04	1,00	25.500	0,017	865
	1,2	2,5	0,03	1,20	21.200	0,017	720
	1,4	3,0	0,04	1,40	18.200	0,017	620
	1,5	4,0	0,04	1,50	17.000	0,017	580
	1,6	4,0	0,04	1,60	15.900	0,018	570
	1,8	4,5	0,05	1,80	14.200	0,019	540
2,0	5,0	0,08	2,00	12.700	0,023	585	