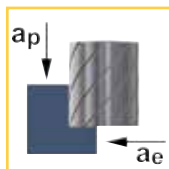
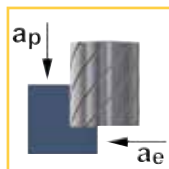


## Schnittdaten-Empfehlung, Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi

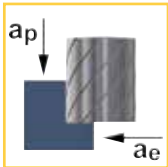


Material	D [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Kupfer Copper Cuivre Rame	0,5	2,0	0,05	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,10	60.000	0,025	3.000
	0,7	9,0	0,04	0,10	60.000	0,025	3.000
	0,8	4,0	0,06	0,11	60.000	0,025	3.000
	0,8	8,0	0,05	0,11	60.000	0,025	3.000
	0,8	11,0	0,03	0,10	60.000	0,025	3.000
	0,9	6,0	0,08	0,16	60.000	0,025	3.000
	0,9	12,0	0,06	0,16	60.000	0,025	3.000
	1,0	6,0	0,10	0,20	57.300	0,028	3.210
	1,0	8,0	0,09	0,20	57.300	0,028	3.210
	1,0	10,0	0,08	0,20	57.300	0,028	3.210
	1,0	12,0	0,07	0,20	57.300	0,028	3.210
	1,0	14,0	0,06	0,20	57.300	0,028	3.210
	1,2	6,0	0,08	0,17	47.800	0,030	2.870
	1,2	12,0	0,06	0,17	47.800	0,030	2.870
	1,4	6,0	0,10	0,20	40.900	0,030	2.455
	1,4	10,0	0,08	0,20	40.900	0,030	2.455
	1,4	16,0	0,06	0,20	40.900	0,030	2.455
	1,5	6,0	0,11	0,22	38.200	0,030	2.290
	1,5	12,0	0,09	0,22	38.200	0,030	2.290
	1,5	18,0	0,08	0,22	38.200	0,030	2.290
	1,5	21,0	0,06	0,22	38.200	0,030	2.290
	1,6	6,0	0,12	0,24	35.800	0,032	2.290
	1,6	12,0	0,09	0,24	35.800	0,032	2.290
	1,6	20,0	0,06	0,24	35.800	0,040	2.865
	1,8	8,0	0,13	0,26	31.800	0,032	2.035
1,8	14,0	0,11	0,26	31.800	0,032	2.035	
1,8	20,0	0,09	0,26	31.800	0,040	2.545	
2,0	8,0	0,20	0,40	28.700	0,050	2.870	
2,0	12,0	0,18	0,40	28.700	0,050	2.870	
2,0	16,0	0,16	0,40	28.700	0,040	2.295	
2,0	20,0	0,14	0,40	28.700	0,040	2.295	
2,0	28,0	0,10	0,40	28.700	0,040	2.295	
unlegierter Stahl niedriglegierter Stahl Unalloyed steel Low alloyed steel Acier non allié Acier légèrement allié Acciaio non legato Acciaio poco legato 150-250 HB	0,5	2,0	0,05	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,10	59.100	0,025	2.955
	0,7	9,0	0,04	0,10	54.600	0,025	2.730
	0,8	4,0	0,06	0,11	47.800	0,025	2.390
	0,8	8,0	0,05	0,11	47.800	0,025	2.390
	0,8	11,0	0,03	0,10	47.800	0,025	2.390
	0,9	6,0	0,08	0,16	42.500	0,025	2.125
	0,9	12,0	0,06	0,16	42.500	0,025	2.125
	1,0	6,0	0,10	0,20	51.000	0,028	2.855
	1,0	8,0	0,09	0,20	51.000	0,028	2.855
	1,0	10,0	0,08	0,20	51.000	0,028	2.855
	1,0	12,0	0,07	0,20	51.000	0,028	2.855
	1,0	14,0	0,06	0,20	51.000	0,028	2.855
	1,2	6,0	0,08	0,17	42.500	0,030	2.550
	1,2	12,0	0,06	0,17	42.500	0,030	2.550
	1,4	6,0	0,10	0,20	36.400	0,030	2.185
	1,4	10,0	0,08	0,20	36.400	0,030	2.185
	1,4	16,0	0,06	0,20	36.400	0,030	2.185
	1,5	6,0	0,11	0,22	34.000	0,030	2.040
	1,5	12,0	0,09	0,22	34.000	0,030	2.040
	1,5	18,0	0,08	0,22	34.000	0,030	2.040
	1,5	21,0	0,06	0,22	34.000	0,030	2.040
	1,6	6,0	0,12	0,24	31.800	0,032	2.035
	1,6	12,0	0,09	0,24	31.800	0,032	2.035
	1,6	20,0	0,06	0,24	31.800	0,040	2.545
	1,8	8,0	0,13	0,26	28.300	0,032	1.810
1,8	14,0	0,11	0,26	28.300	0,032	1.810	
1,8	20,0	0,09	0,26	28.300	0,040	2.265	
2,0	8,0	0,20	0,40	25.500	0,050	2.550	
2,0	12,0	0,18	0,40	25.500	0,050	2.550	
2,0	16,0	0,16	0,40	25.500	0,040	2.040	
2,0	20,0	0,14	0,40	25.500	0,040	2.040	
2,0	28,0	0,10	0,40	25.500	0,040	2.040	

## Schnittdaten-Empfehlung, Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi

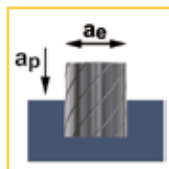


Material	D [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Werkzeugstahl Tool steel Acier à outil Acciaio d'utensile 25-40 HRC	0,5	2,0	0,05	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,10	54.600	0,025	2.730
	0,7	9,0	0,04	0,10	54.600	0,025	2.730
	0,8	4,0	0,06	0,11	47.800	0,025	2.390
	0,8	8,0	0,05	0,11	47.800	0,025	2.390
	0,8	11,0	0,03	0,10	47.800	0,025	2.390
	0,9	6,0	0,08	0,16	42.500	0,025	2.125
	0,9	12,0	0,06	0,16	42.500	0,025	2.125
	1,0	6,0	0,10	0,20	38.200	0,028	2.140
	1,0	8,0	0,09	0,20	38.200	0,028	2.140
	1,0	10,0	0,08	0,20	38.200	0,028	2.140
	1,0	12,0	0,07	0,20	38.200	0,028	2.140
	1,0	14,0	0,06	0,20	38.200	0,028	2.140
	1,2	6,0	0,08	0,17	31.800	0,030	1.910
	1,2	12,0	0,06	0,17	31.800	0,030	1.910
	1,4	6,0	0,10	0,20	27.300	0,030	1.640
	1,4	10,0	0,08	0,20	27.300	0,030	1.640
	1,4	16,0	0,06	0,20	27.300	0,030	1.640
	1,5	6,0	0,11	0,22	25.500	0,030	1.530
	1,5	12,0	0,09	0,22	25.500	0,030	1.530
	1,5	18,0	0,08	0,22	25.500	0,030	1.530
	1,5	21,0	0,06	0,22	25.500	0,030	1.530
	1,6	6,0	0,12	0,24	23.900	0,032	1.530
	1,6	12,0	0,09	0,24	23.900	0,032	1.530
	1,6	20,0	0,06	0,24	23.900	0,040	1.910
	1,8	8,0	0,13	0,26	21.200	0,032	1.355
1,8	14,0	0,11	0,26	21.200	0,032	1.355	
1,8	20,0	0,09	0,26	21.200	0,040	1.695	
2,0	8,0	0,20	0,40	19.100	0,050	1.910	
2,0	12,0	0,18	0,40	19.100	0,050	1.910	
2,0	16,0	0,16	0,40	19.100	0,040	1.530	
2,0	20,0	0,14	0,40	19.100	0,040	1.530	
2,0	28,0	0,10	0,40	19.100	0,040	1.530	
gehärteter Stahl Tempered steel Acier trempé Acciaio temprato 40-55 HRC	0,5	2,0	0,05	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,10	45.500	0,025	2.275
	0,7	9,0	0,04	0,10	45.500	0,025	2.275
	0,8	4,0	0,06	0,11	39.800	0,025	1.990
	0,8	8,0	0,05	0,11	39.800	0,025	1.990
	0,8	11,0	0,03	0,10	39.800	0,025	1.990
	0,9	6,0	0,08	0,16	35.400	0,025	1.770
	0,9	12,0	0,06	0,16	35.400	0,025	1.770
	1,0	6,0	0,10	0,20	31.800	0,028	1.780
	1,0	8,0	0,09	0,20	31.800	0,028	1.780
	1,0	10,0	0,08	0,20	31.800	0,028	1.780
	1,0	12,0	0,07	0,20	31.800	0,028	1.780
	1,0	14,0	0,06	0,20	31.800	0,028	1.780
	1,2	6,0	0,08	0,17	26.500	0,030	1.590
	1,2	12,0	0,06	0,17	26.500	0,030	1.590
	1,4	6,0	0,10	0,20	22.700	0,030	1.360
	1,4	10,0	0,08	0,20	22.700	0,030	1.360
	1,4	16,0	0,06	0,20	22.700	0,030	1.360
	1,5	6,0	0,11	0,22	21.200	0,030	1.270
	1,5	12,0	0,09	0,22	21.200	0,030	1.270
	1,5	18,0	0,08	0,22	21.200	0,030	1.270
	1,5	21,0	0,06	0,22	21.200	0,030	1.270
	1,6	6,0	0,12	0,24	19.900	0,032	1.275
	1,6	12,0	0,09	0,24	19.900	0,032	1.275
	1,6	20,0	0,06	0,24	19.900	0,040	1.590
	1,8	8,0	0,13	0,26	17.700	0,032	1.135
1,8	14,0	0,11	0,26	17.700	0,032	1.135	
1,8	20,0	0,09	0,26	17.700	0,040	1.415	
2,0	8,0	0,20	0,40	15.900	0,050	1.590	
2,0	12,0	0,18	0,40	15.900	0,050	1.590	
2,0	16,0	0,16	0,40	15.900	0,040	1.270	
2,0	20,0	0,14	0,40	15.900	0,040	1.270	
2,0	28,0	0,10	0,40	15.900	0,040	1.270	

Schnittdaten-Empfehlung, *Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi*

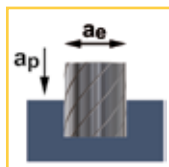
Material	D [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	fz [mm]	Vf [mm/min]
gehärteter Stahl <i>Tempered steel</i> <i>Acier trempé</i> <i>Acciaio temprato</i> 55-70 HRC	0,5	2,0	0,05	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,10	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,08	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,10	36.400	0,025	1.820
	0,7	9,0	0,04	0,10	36.400	0,025	1.820
	0,8	4,0	0,06	0,11	31.800	0,025	1.590
	0,8	8,0	0,05	0,11	31.800	0,025	1.590
	0,8	11,0	0,03	0,10	31.800	0,025	1.590
	0,9	6,0	0,08	0,16	28.300	0,025	1.415
	0,9	12,0	0,06	0,16	28.300	0,025	1.415
	1,0	6,0	0,10	0,20	25.500	0,028	1.430
	1,0	8,0	0,09	0,20	25.500	0,028	1.430
	1,0	10,0	0,08	0,20	25.500	0,028	1.430
	1,0	12,0	0,07	0,20	25.500	0,028	1.430
	1,0	14,0	0,06	0,20	25.500	0,028	1.430
	1,2	6,0	0,08	0,17	21.200	0,030	1.270
	1,2	12,0	0,06	0,17	21.200	0,030	1.270
	1,4	6,0	0,10	0,20	18.200	0,030	1.090
	1,4	10,0	0,08	0,20	18.200	0,030	1.090
	1,4	16,0	0,06	0,20	18.200	0,030	1.090
	1,5	6,0	0,11	0,22	17.000	0,030	1.020
	1,5	12,0	0,09	0,22	17.000	0,030	1.020
	1,5	18,0	0,08	0,22	17.000	0,030	1.020
	1,5	21,0	0,06	0,22	17.000	0,030	1.020
	1,6	6,0	0,12	0,24	15.900	0,032	1.020
	1,6	12,0	0,09	0,24	15.900	0,032	1.020
	1,6	20,0	0,06	0,24	15.900	0,040	1.270
	1,8	8,0	0,13	0,26	14.200	0,032	910
	1,8	14,0	0,11	0,26	14.200	0,032	910
	1,8	20,0	0,09	0,26	14.200	0,040	1.135
2,0	8,0	0,20	0,40	12.700	0,050	1.270	
2,0	12,0	0,18	0,40	12.700	0,050	1.270	
2,0	16,0	0,16	0,40	12.700	0,040	1.015	
2,0	20,0	0,14	0,40	12.700	0,040	1.015	
2,0	28,0	0,10	0,40	12.700	0,040	1.015	

## Schnittdaten-Empfehlung, Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi



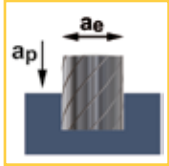
Material	D [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Kupfer Copper Cuivre Rame	0,5	2,0	0,05	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,70	60.000	0,025	3.000
	0,7	9,0	0,04	0,70	60.000	0,025	3.000
	0,8	4,0	0,06	0,80	60.000	0,025	3.000
	0,8	8,0	0,05	0,80	60.000	0,025	3.000
	0,8	11,0	0,03	0,80	60.000	0,025	3.000
	0,9	6,0	0,08	0,90	60.000	0,025	3.000
	0,9	12,0	0,06	0,90	60.000	0,025	3.000
	1,0	6,0	0,10	1,00	57.300	0,028	3.210
	1,0	8,0	0,09	1,00	57.300	0,028	3.210
	1,0	10,0	0,08	1,00	57.300	0,028	3.210
	1,0	12,0	0,07	1,00	57.300	0,028	3.210
	1,0	14,0	0,06	1,00	57.300	0,028	3.210
	1,2	6,0	0,08	1,20	47.800	0,030	2.870
	1,2	12,0	0,06	1,20	47.800	0,030	2.870
	1,4	6,0	0,10	1,40	40.900	0,030	2.455
	1,4	10,0	0,08	1,40	40.900	0,030	2.455
	1,4	16,0	0,06	1,40	40.900	0,030	2.455
	1,5	6,0	0,11	1,50	38.200	0,030	2.290
	1,5	12,0	0,09	1,50	38.200	0,030	2.290
	1,5	18,0	0,08	1,50	38.200	0,030	2.290
	1,5	21,0	0,06	1,50	38.200	0,030	2.290
	1,6	6,0	0,12	1,60	35.800	0,032	2.290
	1,6	12,0	0,09	1,60	35.800	0,032	2.290
	1,6	20,0	0,06	1,60	35.800	0,040	2.865
	1,8	8,0	0,13	1,80	31.800	0,032	2.035
1,8	14,0	0,11	1,80	31.800	0,032	2.035	
1,8	20,0	0,09	1,80	31.800	0,040	2.545	
2,0	8,0	0,20	2,00	28.700	0,050	2.870	
2,0	12,0	0,18	2,00	28.700	0,050	2.870	
2,0	16,0	0,16	2,00	28.700	0,040	2.295	
2,0	20,0	0,14	2,00	28.700	0,040	2.295	
2,0	28,0	0,10	2,00	28.700	0,040	2.295	
unlegierter Stahl niedriglegierter Stahl Unalloyed steel Low alloyed steel Acier non alliée Acier légèrement alliée Acciaio non legato Acciaio poco legato 150-250 HB	0,5	2,0	0,05	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,70	59.100	0,025	2.955
	0,7	9,0	0,04	0,70	54.600	0,025	2.730
	0,8	4,0	0,06	0,80	47.800	0,025	2.390
	0,8	8,0	0,05	0,80	47.800	0,025	2.390
	0,8	11,0	0,03	0,80	47.800	0,025	2.390
	0,9	6,0	0,08	0,90	42.500	0,025	2.125
	0,9	12,0	0,06	0,90	42.500	0,025	2.125
	1,0	6,0	0,10	1,00	51.000	0,028	2.855
	1,0	8,0	0,09	1,00	51.000	0,028	2.855
	1,0	10,0	0,08	1,00	51.000	0,028	2.855
	1,0	12,0	0,07	1,00	51.000	0,028	2.855
	1,0	14,0	0,06	1,00	51.000	0,028	2.855
	1,2	6,0	0,08	1,20	42.500	0,030	2.550
	1,2	12,0	0,06	1,20	42.500	0,030	2.550
	1,4	6,0	0,10	1,40	36.400	0,030	2.185
	1,4	10,0	0,08	1,40	36.400	0,030	2.185
	1,4	16,0	0,06	1,40	36.400	0,030	2.185
	1,5	6,0	0,11	1,50	34.000	0,030	2.040
	1,5	12,0	0,09	1,50	34.000	0,030	2.040
	1,5	18,0	0,08	1,50	34.000	0,030	2.040
	1,5	21,0	0,06	1,50	34.000	0,030	2.040
	1,6	6,0	0,12	1,60	31.800	0,032	2.035
	1,6	12,0	0,09	1,60	31.800	0,032	2.035
	1,6	20,0	0,06	1,60	31.800	0,040	2.545
	1,8	8,0	0,13	1,80	28.300	0,032	1.810
1,8	14,0	0,11	1,80	28.300	0,032	1.810	
1,8	20,0	0,09	1,80	28.300	0,040	2.265	
2,0	8,0	0,20	2,00	25.500	0,050	2.550	
2,0	12,0	0,18	2,00	25.500	0,050	2.550	
2,0	16,0	0,16	2,00	25.500	0,040	2.040	
2,0	20,0	0,14	2,00	25.500	0,040	2.040	
2,0	28,0	0,10	2,00	25.500	0,040	2.040	

## Schnittdaten-Empfehlung, *Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi*



Material	D [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	fz [mm]	Vf [mm/min]
Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> <i>Acier à outil</i> <i>Acciaio d'utensile</i> 25-40 HRC	0,5	2,0	0,05	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,70	54.600	0,025	2.730
	0,7	9,0	0,04	0,70	54.600	0,025	2.730
	0,8	4,0	0,06	0,80	47.800	0,025	2.390
	0,8	8,0	0,05	0,80	47.800	0,025	2.390
	0,8	11,0	0,03	0,80	47.800	0,025	2.390
	0,9	6,0	0,08	0,90	42.500	0,025	2.125
	0,9	12,0	0,06	0,90	42.500	0,025	2.125
	1,0	6,0	0,10	1,00	38.200	0,028	2.140
	1,0	8,0	0,09	1,00	38.200	0,028	2.140
	1,0	10,0	0,08	1,00	38.200	0,028	2.140
	1,0	12,0	0,07	1,00	38.200	0,028	2.140
	1,0	14,0	0,06	1,00	38.200	0,028	2.140
	1,2	6,0	0,08	1,20	31.800	0,030	1.910
	1,2	12,0	0,06	1,20	31.800	0,030	1.910
	1,4	6,0	0,10	1,40	27.300	0,030	1.640
	1,4	10,0	0,08	1,40	27.300	0,030	1.640
	1,4	16,0	0,06	1,40	27.300	0,030	1.640
	1,5	6,0	0,11	1,50	25.500	0,030	1.530
	1,5	12,0	0,09	1,50	25.500	0,030	1.530
	1,5	18,0	0,08	1,50	25.500	0,030	1.530
	1,5	21,0	0,06	1,50	25.500	0,030	1.530
	1,6	6,0	0,12	1,60	23.900	0,032	1.530
	1,6	12,0	0,09	1,60	23.900	0,032	1.530
	1,6	20,0	0,06	1,60	23.900	0,040	1.910
	1,8	8,0	0,13	1,80	21.200	0,032	1.355
1,8	14,0	0,11	1,80	21.200	0,032	1.355	
1,8	20,0	0,09	1,80	21.200	0,040	1.695	
2,0	8,0	0,20	2,00	19.100	0,050	1.910	
2,0	12,0	0,18	2,00	19.100	0,050	1.910	
2,0	16,0	0,16	2,00	19.100	0,040	1.530	
2,0	20,0	0,14	2,00	19.100	0,040	1.530	
2,0	28,0	0,10	2,00	19.100	0,040	1.530	
gehärteter Stahl <i>Tempered steel</i> <i>Acier trempé</i> <i>Acciaio temprato</i> 40-55 HRC	0,5	2,0	0,05	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,70	45.500	0,025	2.275
	0,7	9,0	0,04	0,70	45.500	0,025	2.275
	0,8	4,0	0,06	0,80	39.800	0,025	1.990
	0,8	8,0	0,05	0,80	39.800	0,025	1.990
	0,8	11,0	0,03	0,80	39.800	0,025	1.990
	0,9	6,0	0,08	0,90	35.400	0,025	1.770
	0,9	12,0	0,06	0,90	35.400	0,025	1.770
	1,0	6,0	0,10	1,00	31.800	0,028	1.780
	1,0	8,0	0,09	1,00	31.800	0,028	1.780
	1,0	10,0	0,08	1,00	31.800	0,028	1.780
	1,0	12,0	0,07	1,00	31.800	0,028	1.780
	1,0	14,0	0,06	1,00	31.800	0,028	1.780
	1,2	6,0	0,08	1,20	26.500	0,030	1.590
	1,2	12,0	0,06	1,20	26.500	0,030	1.590
	1,4	6,0	0,10	1,40	22.700	0,030	1.360
	1,4	10,0	0,08	1,40	22.700	0,030	1.360
	1,4	16,0	0,06	1,40	22.700	0,030	1.360
	1,5	6,0	0,11	1,50	21.200	0,030	1.270
	1,5	12,0	0,09	1,50	21.200	0,030	1.270
	1,5	18,0	0,08	1,50	21.200	0,030	1.270
	1,5	21,0	0,06	1,50	21.200	0,030	1.270
	1,6	6,0	0,12	1,60	19.900	0,032	1.275
	1,6	12,0	0,09	1,60	19.900	0,032	1.275
	1,6	20,0	0,06	1,60	19.900	0,040	1.590
	1,8	8,0	0,13	1,80	17.700	0,032	1.135
1,8	14,0	0,11	1,80	17.700	0,032	1.135	
1,8	20,0	0,09	1,80	17.700	0,040	1.415	
2,0	8,0	0,20	2,00	15.900	0,050	1.590	
2,0	12,0	0,18	2,00	15.900	0,050	1.590	
2,0	16,0	0,16	2,00	15.900	0,040	1.270	
2,0	20,0	0,14	2,00	15.900	0,040	1.270	
2,0	28,0	0,10	2,00	15.900	0,040	1.270	

## Schnittdaten-Empfehlung, Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi



Material	D [mm]	N [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	fz [mm]	Vf [mm/min]
gehärteter Stahl <i>Tempered steel</i> <i>Acier trempé</i> <i>Acciaio temprato</i> 55-70 HRC	0,5	2,0	0,05	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	4,0	0,04	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,5	6,0	0,03	0,50	60.000	0,020	2.400
	0,6	4,0	0,04	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,6	8,0	0,03	0,60	60.000	0,020	2.400
	0,7	4,0	0,05	0,70	36.400	0,025	1.820
	0,7	9,0	0,04	0,70	36.400	0,025	1.820
	0,8	4,0	0,06	0,80	31.800	0,025	1.590
	0,8	8,0	0,05	0,80	31.800	0,025	1.590
	0,8	11,0	0,03	0,80	31.800	0,025	1.590
	0,9	6,0	0,08	0,90	28.300	0,025	1.415
	0,9	12,0	0,06	0,90	28.300	0,025	1.415
	1,0	6,0	0,10	1,00	25.500	0,028	1.430
	1,0	8,0	0,09	1,00	25.500	0,028	1.430
	1,0	10,0	0,08	1,00	25.500	0,028	1.430
	1,0	12,0	0,07	1,00	25.500	0,028	1.430
	1,0	14,0	0,06	1,00	25.500	0,028	1.430
	1,2	6,0	0,08	1,20	21.200	0,030	1.270
	1,2	12,0	0,06	1,20	21.200	0,030	1.270
	1,4	6,0	0,10	1,40	18.200	0,030	1.090
	1,4	10,0	0,08	1,40	18.200	0,030	1.090
	1,4	16,0	0,06	1,40	18.200	0,030	1.090
	1,5	6,0	0,11	1,50	17.000	0,030	1.020
	1,5	12,0	0,09	1,50	17.000	0,030	1.020
	1,5	18,0	0,08	1,50	17.000	0,030	1.020
	1,5	21,0	0,06	1,50	17.000	0,030	1.020
	1,6	6,0	0,12	1,60	15.900	0,032	1.020
	1,6	12,0	0,09	1,60	15.900	0,032	1.020
	1,6	20,0	0,06	1,60	15.900	0,040	1.270
	1,8	8,0	0,13	1,80	14.200	0,032	910
	1,8	14,0	0,11	1,80	14.200	0,032	910
	1,8	20,0	0,09	1,80	14.200	0,040	1.135
2,0	8,0	0,20	2,00	12.700	0,050	1.270	
2,0	12,0	0,18	2,00	12.700	0,050	1.270	
2,0	16,0	0,16	2,00	12.700	0,040	1.015	
2,0	20,0	0,14	2,00	12.700	0,040	1.015	
2,0	28,0	0,10	2,00	12.700	0,040	1.015	