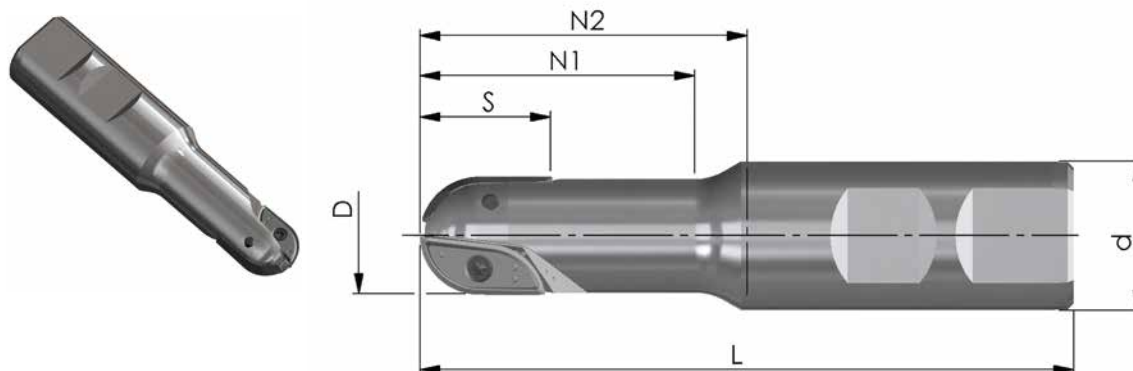


## K01-K06 Kugelkopierfräser *Copy mills ball-shaped, Fraises à copier, Frese sferica*

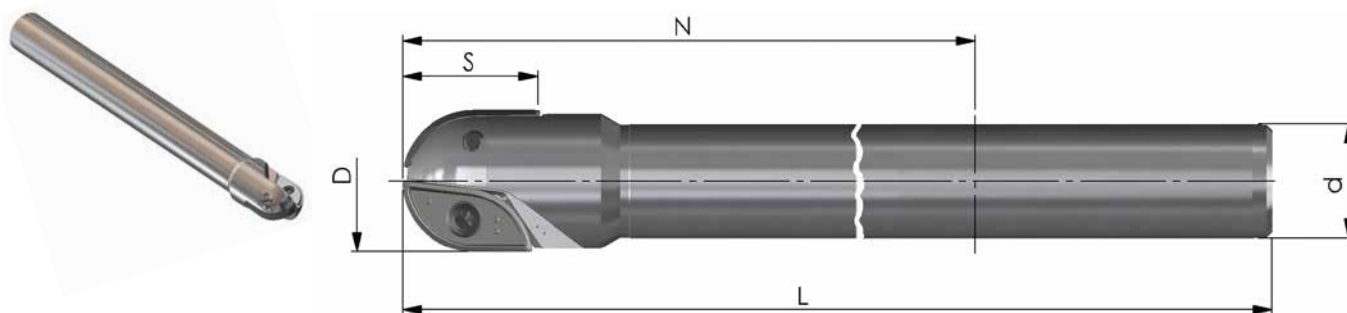


### Schafffräser DIN 1835-B *Shank type mills, Fraises à queue Weldon, Frese a gambo Weldon*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	N1	N2	d	S	L	Z	WP
KF-12-29-K01-20	12	29	39	20	12,8	90	1+1	JMK01-
KF-16-43-K02-20	16	43	49	20	15,8	100	1+1	JMK02-
KF-20-46-K03-25	20	46	53	25	22,0	110	1+1	JMK03-
KF-25-52-K04-25	25	52	53	25	23,9	110	1+1	JMK04-
KF-30-76-K05-32	30	76	79	32	28,9	140	1+1	JMK05-
KF-32-78-K06-32	32	78	79	32	32,0	140	1+1	JMK06-

### Schafffräser DIN 1835-A *Shank type mills, Fraises à queue, Frese a gambo*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	N	d	S	L	Z	WP
KF-12-K01-10-120	12	79	10	12,8	120	1+1	JMK01-
KF-16-K02-14-160	16	114	14	15,8	160	1+1	JMK02-
KF-20-K03-18-200	20	151	18	22,0	200	1+1	JMK03-
KF-25-K04-20-200	25	149	20	23,9	200	1+1	JMK04-
KF-30-K05-25-200	30	143	25	28,9	200	1+1	JMK05-
KF-32-K06-25-200	32	143	25	32,0	200	1+1	JMK06-

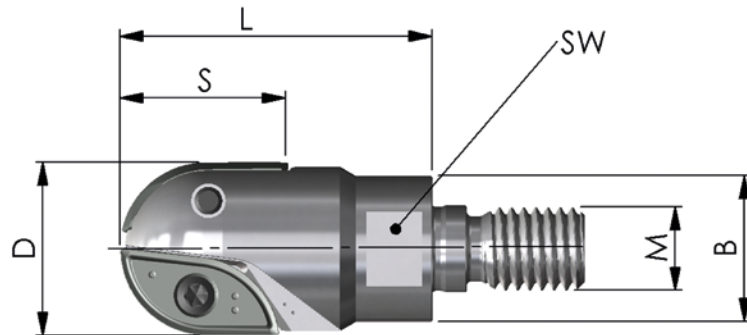
WP=Wendeplatte, Insert, Plaquette, Inserto



## K01-K06 Kugelkopierfräser *Copy mills ball-shaped, Fraises à copier, Frese sferica*

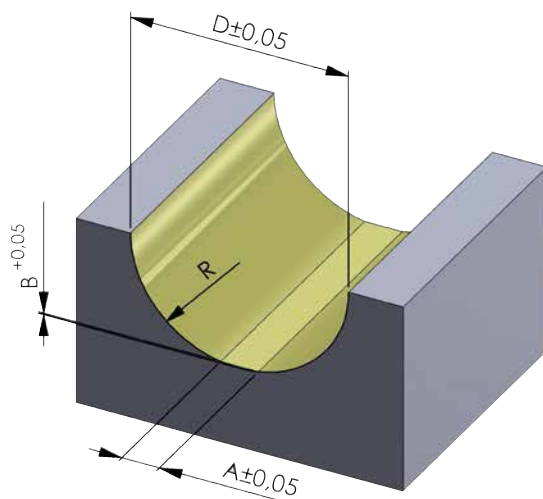


### Einschraubfräser *Screw-In cutters, Fraises à queue filetée, Frese con attacco filettato*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	S	L	M	B	SW	Z	WP
EKF-12-28-K01-M6	12	12,8	27,7	M6	10,5	08	1+1	JMK01-
EKF-12-28-K01-M8	12	12,8	28	M8	13,5	12	1+1	JMK01-
EKF-16-32-K02-M8	16	15,8	32	M8	13,5	12	1+1	JMK02-
EKF-16-32-K02-M10	16	15,8	32	M10	18,0	16	1+1	JMK02-
EKF-20-42-K03-M10	20	22,0	42	M10	18,0	16	1+1	JMK03-
EKF-25-45-K04-M12	25	23,9	45	M12	21,0	18	1+1	JMK04-
EKF-30-52-K05-M16	30	28,9	52	M16	29,0	24	1+1	JMK05-
EKF-32-55-K06-M16	32	32,0	55	M16	29,0	24	1+1	JMK06-

### Technische Daten, *Technical Data, Données techniques, La scelta giusta dell'utensile*



WP	D	R	A	B
JMK01-	12,0	6,0	1,2	0,01
JMK02-	16,0	8,0	1,1	0,01
JMK03-	20,0	10,0	1,2	0,01
JMK04-	25,0	12,5	1,4	0,01
JMK05-	30,0	15,0	1,5	0,01
JMK06-	32,0	16,0	1,3	0,01




















WP: Wendeplatte, *Insert, Plaquette, Inserto*



## K01-K06 Kugelkopierfräser *Copy mills ball-shaped, Fraises à copier, Frese sferica*

### Fräswendeplatten und Schnittdaten














*Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio*

			HC45 (code 41)	HC30 (code 52)	HC20 (code 53)			
	<b>JMK01-R06N-</b> 12,3 x 5,2 x 2,7 R 6,0	Order- No.	<b>K01A-LB41</b>	<b>K01A-JL52</b>	<b>K01A-HC53</b>			
		$f_z$ [mm]	0,07 (0,05-0,20)	0,07 (0,05-0,20)	0,07 (0,05-0,20)			
	<b>JMK02-R08N-</b> 15,2 x 7,0 x 2,7 R 8,0	Order- No.	<b>K02A-OR41</b>	<b>K02A-NA52</b>	<b>K02A-MN53</b>			
		$f_z$ [mm]	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)			
	<b>JMK03-R10N-</b> 21,2 x 8,8 x 4,3 R 10,0	Order- No.	<b>K03A-SC41</b>	<b>K03A-RL52</b>	<b>K03A-PF53</b>			
		$f_z$ [mm]	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)			
	<b>JMK04-R125N-</b> 23,0 x 11,2 x 4,5 R 12,5	Order- No.	<b>K04A-WN41</b>	<b>K04A-UY52</b>	<b>K04A-TM53</b>			
		$f_z$ [mm]	0,15 (0,05-0,25)	0,15 (0,05-0,25)	0,15 (0,05-0,25)			
	<b>JMK05-R15N-</b> 27,6 x 13,5 x 4,6 R 15,0	Order- No.	<b>K05A-ZA41</b>	<b>K05A-YZ52</b>	<b>K05A-XK53</b>			
		$f_z$ [mm]	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,30)			
	<b>JMK06-R16N-</b> 30,5 x 14,4 x 4,7 R 16,0	Order- No.	<b>K06A-CZ41</b>	<b>K06A-BT52</b>	<b>K06A-AR53</b>			
		$f_z$ [mm]	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,30)			
			10	10	10			

$V_c$ [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferritici	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HC45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HC30	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
HC20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)

## K01-K06 Ersatzteile

Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

JMK01-		<b>SS 2,0-4</b> (M= 0,4-0,6 Nm)		<b>T 06+</b>	 <b>Fett</b> Grease, Graisse, Grasso
JMK02-		<b>SS 2,5-5</b> (M= 1,2-1,3 Nm)		<b>T 08</b>	
JMK03-		<b>SS 3,0-2</b> (M= 1,7-1,8 Nm)		<b>T 09</b>	
JMK04-		<b>SS 4,0-3</b> (M= 3,2-3,3 Nm)		<b>T 15+</b>	
JMK05-		<b>SS 5,0-1</b> (M= 4,8-5,0 Nm)		<b>T 20</b>	
JMK06-		<b>SS 5,0-1</b> (M= 4,8-5,0 Nm)		<b>T 20</b>	

## K01-K06 Anwendungshinweise

Indications of application, Conseils d'utilisation, Indicazioni d'impiego



**Markierungen auf den Wendeplatten und dem Trägerkörper beachten!**  
*Observe markings on the inserts and the milling heads!*  
*Bien respecter le marquage, placer les points correspondants sur le bon côté de l'outil!*  
*Attenzione alle marcature sugli inserti e sul corpo fresa!*