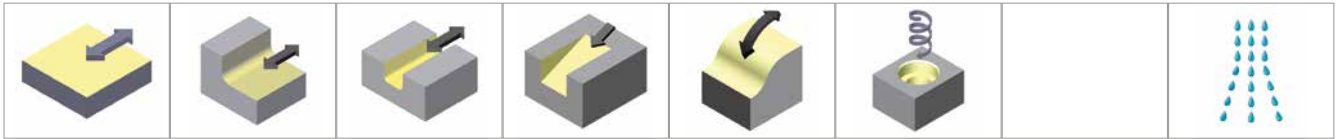
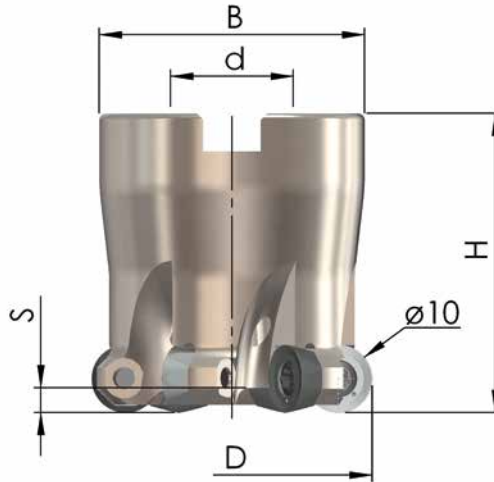


C07 Kopierfräser *Copy mills, Fraises à copier 90°, Frese toriche a inserti*



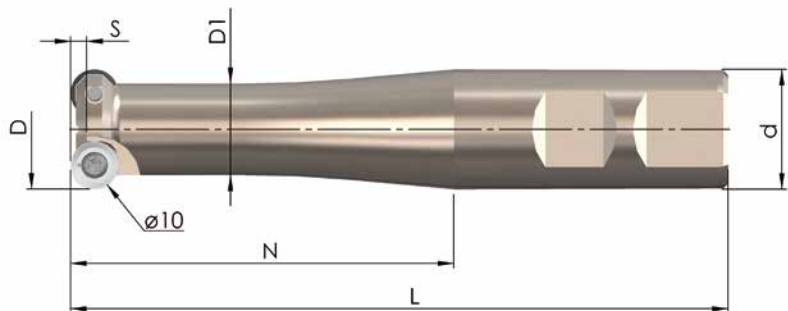
Aufsteckfräser *Shell type mills, Fraises à alésage, Frese per attacco a manicotto*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	H	d	B	S	Z	MS
KAF-042-510-5*	42	44	16	38	3,7	5	MS-8x30-912
KAF-052-510-6	52	50	22	46	3,7	6	MS-10x30-912
Enge Teilung <i>close pitch, à pas réduit, a passo stretto:</i>							
KAF-042-510-6*	42	44	16	38	3,7	6	MS-8x30-912
KAF-052-510-7*	52	50	22	46	3,7	7	MS-10x30-912

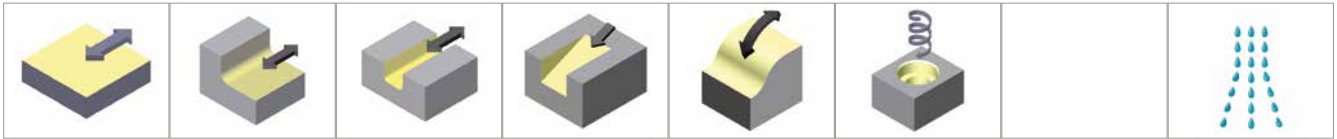
MS= Mittenschraube *Central screw, Vis centrale, Vite centrale di fissaggio*

Schafffräser DIN 1835-B *Shank type mills, Fraises à queue Weldon, Frese a gambo Weldon*

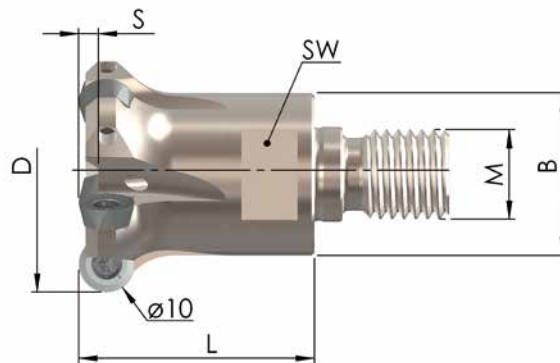


Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	D ₁	N	L	d	S	Z
KSF-25-050-510	25	19,1	50	107	25	3,4	2
KSF-25-080-510	25	19,1	80	137	25	3,4	2
KSF-25-115-510	25	19,1	115	172	25	3,4	2

C07 Kopierfräser *Copy mills, Fraises à copier 90°, Frese a copiare*



Einschraubfräser *Screw-In cutters, Fraises à queue fileté, Frese con attacco filettato*



















Weitere technische Informationen siehe Seite XV-24
 Further technical information see page XV-62
 Complément d'information techniques voir page XV-100
 Altre informazioni tecniche vedere pagina XV-138

Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	L	M	B	SW	S	Z
KEF-20-28-M10-510-2	20	28	M10	18	16	3,5	2
KEF-25-32-M12-510-2	25	32	M12	21	18	3,5	2
KEF-30-32-M16-510-4	30	32	M16	29	24	3,5	4
KEF-35-42-M16-510-5	35	42	M16	29	24	3,5	5
KEF-42-42-M16-510-5	42	42	M16	29	24	3,5	5
Enge Teilung <i>close pitch, à pas réduit, a passo stretto:</i>							
KEF-25-32-M12-510-3	25	32	M12	21	18	3,0	3
KEF-42-42-M16-510-6	42	42	M16	29	24	3,5	6


















C07 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HC45 (code 41)	HC42 (code 57)	HT45 (code 31)	HT50 (code 22)	TA50 (code 2)		
	JMC07-410- ø10x3,97 H 	Order-No.			C07A-BX31	C07A-OW22			
		f _z [mm]			0,15 (0,10-0,30)	0,15 (0,10-0,30)			
	JMC07-510- ø10x3,97 M 	Order-No.					C07A-XG02		
		f _z [mm]					0,15 (0,10-0,30)		
	JMC07-610- ø10x3,97 H 	Order-No.			C07A-WS31				
		f _z [mm]			0,15 (0,10-0,30)				
	JMC07-910- ø10x3,97 U 	Order-No.	C07A-AW41	C07A-PU57					
		f _z [mm]	0,15 (0,10-0,30)	0,15 (0,10-0,30)					
	JMC07-210- ø10x3,97 U 	Order-No.							
		f _z [mm]							
	JMC07-710- ø10x3,97 H 	Order-No.							
		f _z [mm]							
	JMC07-810- ø10x3,97 S 	Order-No.				C07B-ZX22			
		f _z [mm]				0,15 (0,10-0,30)			
	JMC07-810- ø10x3,97 U 	Order-No.							
		f _z [mm]							
			20	20	20	20	20		

C07 Fräs- und Schneidplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraise et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HT35 (code 19)	HC30 (code 52)	XC35 (code 46)	HC20 (code 53)	KT25 (code 15)	KT05 (code 28)	K15M (code 8)
	JMC07-410- ø10x3,97 H 	Order- No.					C07A-MY15		
	f_z [mm]						0,15 (0,10-0,30)		
	JMC07-510- ø10x3,97 M 	Order- No.							
	f_z [mm]								
	JMC07-610- ø10x3,97 H 	Order- No.							
	f_z [mm]								
	JMC07-910- ø10x3,97 U 	Order- No.		C07A-ZN52		C07A-YW53			
	f_z [mm]			0,15 (0,10-0,30)		0,15 (0,10-0,30)			
	JMC07-210- ø10x3,97 U 	Order- No.			C07B-RY46				
	f_z [mm]				0,15 (0,10-0,30)				
	JMC07-710- ø10x3,97 H 	Order- No.						C07B-SZ28	
	f_z [mm]							0,10 (0,05-0,25)	
	JMC07-810- ø10x3,97 S 	Order- No.	C07B-WO19						
	f_z [mm]		0,15 (0,10-0,30)						
	JMC07-810- ø10x3,97 U 	Order- No.							C07D-YN08
	f_z [mm]								0,15 (0,10-0,30)
			20	20	20	20	20	20	20





C07 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

V _c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferrosi	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HC45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HC42	200 (140 - 300)	160 (100 - 300)	240 (130 - 280)		60 (40 - 200)	
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
TA50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
HT35	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
HC30	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
XC35	120 (60 - 160)	100 (60 - 180)			80 (60 - 120)	
HC20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
KT25			260 (180 - 350)			
KT05						120 (80 - 250)
K15M				400 (300 - 600)		

C07 Ersatzteile

Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS 4,0-1 (M = 3,2 - 3,3 Nm)		T 15		Fett Grease, Graisse, Grasso
			*T 15-K for KAF-042-510-5, KAF-042-510-6, KAF-052-510-7		

C07 Rampingwinkel

Ramping angle type, Angle de ramping, Angolo rampa inserti

D	Ramping- winkel <i>Ramping angle type Angle de ramping Angolo rampa inserti</i> max. α (°)	Bearbeitungs- weg <i>Processing path Distance parcourue lunghezza di lavorazione</i> min. L (mm)	a_p max. $\varnothing/2$	\varnothing WP <i>Insert Plaqueette Inserti</i>	WP <i>Insert Plaqueette Inserti</i>
20	12,4	10	5,00	10,00	JMC07 (FP 210, 410, 510, 610, 710, 810, 910)
25	8,3	15	5,00	10,00	
30	7,1	20	5,00	10,00	
35	5,7	25	5,00	10,00	
42	4,5	32	5,00	10,00	
52	3,4	42	5,00	10,00	