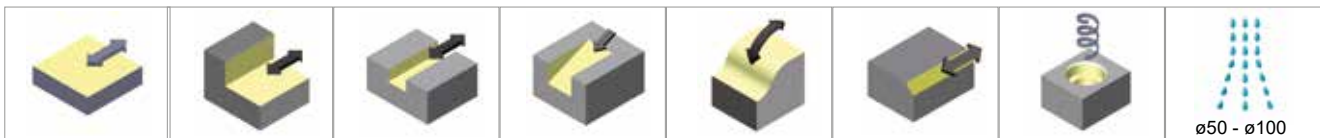


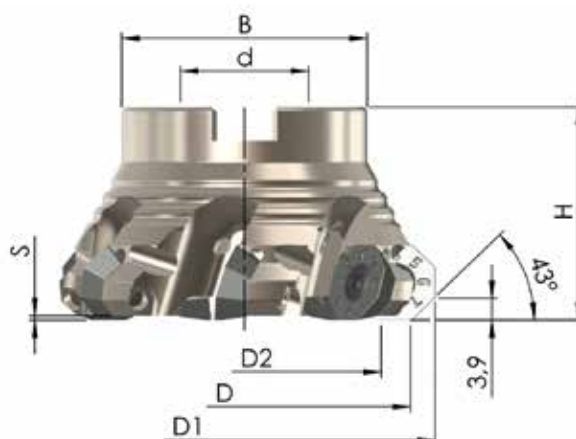
## A10 Planfräser *Face mills, Fraises à surfacer, Frese a spianare*



### Kassetten *Cassettes, Cassettes, Porta inserti*

	<p><b>K45-525-G</b></p>	<p><b>NI-beschichtete, hoch verschleißfeste Ausführung</b>  <i>Hard wearing NI-Coating</i>  <i>Série à revêtement anti-usure NI</i>  <i>Modello con rivestimento NI resistente all'usura</i></p>
--	-------------------------	--

### Aufsteckfräser *Shell type mills, Fraises à alésage, Frese per attacco a manicotto*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H	d	B	S	Z	MS
<b>45PP-050-525-5</b>	50	59,2	37,9	40	22	46	4,5	5	MS-10x25-912
<b>45PP-063-525-5</b>	63	72,2	50,7	40	22	46	4,5	5	MS-10x25-912
<b>45PP-080-525-6</b>	80	89,3	68,0	50	27	58	4,5	6	MS-12x30-912
<b>45PP-100-525-7</b>	100	109,3	87,9	50	32	78	4,5	7	MS-16x30-6912
<b>45PP-125-525-8</b>	125	134,3	112,9	50	40	90	4,5	8	MS-20x45-7991
<b>45PP-160-525-10</b>	160	169,2	147,9	50	40	90	4,5	10	MS-20x45-7991
<b>Enge Teilung</b> <i>close pitch, à pas réduit, a passo stretto:</i>									
<b>45PP-050-525-6</b>	50	59,2	37,9	40	22	46	4,5	6	MS-10x25-912
<b>45PP-063-525-7</b>	63	72,2	50,7	40	22	46	4,5	7	MS-10x25-912
<b>45PP-080-525-8</b>	80	89,3	68,0	50	27	58	4,5	8	MS-12x30-912
<b>45PP-100-525-9</b>	100	109,3	87,9	50	32	78	4,5	9	MS-16x30-6912
<b>45PP-125-525-10</b>	125	134,3	112,9	50	40	90	4,5	10	MS-20x45-7991
<b>45PP-160-525-12</b>	160	169,2	147,9	50	40	90	4,5	12	MS-20x45-7991

MS= Mittenschraube *Central screw, Vis centrale, Vite centrale di fissaggio*



## A10 Fräs-wendeplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HT45 (code 31)	HT50 (code 22)	HT32 (code 33)	HT30 (code 29)	HT35 (code 19)	KT28 (code 23)	K15M (code 8)	AL10 (code 10)
	<b>JMA10-520-</b> IK 14,70 x 4,9	Order- No.		<b>A10A-BA22</b>						
	<b>H</b>	$f_z$ [mm]		0,30 (0,20-0,60)						
	<b>JMA10-525-</b> IK 14,70 x 4,9	Order- No.	<b>A10A-CC31</b>	<b>A10A-DB22</b>				<b>A10A-ED23</b>		
	<b>H</b>	$f_z$ [mm]	0,30 (0,20-0,60)	0,30 (0,20-0,60)				0,30 (0,20-0,60)		
	<b>JMA10-526-</b> IK 14,70 x 4,9	Order- No.	<b>A10B-CJ31</b>	<b>A10B-DK22</b>				<b>A10B-EL23</b>		
	<b>H</b>	$f_z$ [mm]	0,30 (0,20-0,60)	0,30 (0,20-0,60)				0,30 (0,20-0,60)		
	<b>JMA10-528-</b> IK 14,70 x 4,9	Order- No.					<b>A10B-GN19</b>			
	<b>M</b>	$f_z$ [mm]					0,20 (0,10-0,40)			
	<b>JMA10-528-</b> IK 14,70 x 4,9	Order- No.							<b>A10B-HP08</b>	<b>A10B-FM10</b>
	<b>U</b>	$f_z$ [mm]							0,30 (0,20-0,60)	0,30 (0,20-0,60)
	<b>JMA10-529-</b> IK 14,70 x 4,9	Order- No.		<b>A10B-LT22</b>	<b>A10B-KS33</b>	<b>A10B-JR29</b>				
	<b>M S</b>	$f_z$ [mm]		0,25 (0,20-0,60)	0,25 (0,20-0,50)	0,20 (0,10-0,40)				
			10	10	10	10	10	10	10	10

## A10 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

V <sub>c</sub> [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferritici	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
<b>HT45</b>	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
<b>HT50</b>	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
<b>HT32</b>	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
<b>HT30</b>		240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
<b>HT35</b>	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
<b>KT28</b>			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
<b>K15M</b>				400 (300 - 600)		
<b>AL10</b>				600 (500 - 1000)		

### Ersatzteile Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	<b>SS 4,5-1</b> (M = 4,6-4,8 Nm)		<b>T 20-K</b>		<b>Fett</b> Grease, Graisse, Grasso
---	-------------------------------------	---	---------------	---	--